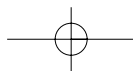
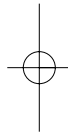
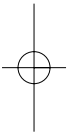


**Ivocron**

| | |
|-------------------------------|-----------|
| Verarbeitungsanleitung | Seite 3 |
| Instructions for use | Page 11 |
| Mode d'emploi | Page 19 |
| Istruzioni d'uso | Pagina 27 |
| Instrucciones de uso | Página 35 |
| Instruções de Uso | Página 43 |

CE 0123

**ivoclar**
vivadent
technical



Verarbeitungsanleitung

Inhaltsverzeichnis

| | Seite |
|---|--------------|
| Cold Technik | 5 |
| • Provisorien | 5 |
| • Befestigung von ausgeschliffenen Prothesenzähnen auf Modellgussgerüsten | 5 |
| Hot Technik (Schichttechnik) | 6 |
| Press Technik (Küvetten-technik) | 7 |
| Charakterisieren | 8 |
| Zusammenfassung wichtiger Daten | 9 |
| Massenkombinationstabelle | 51/52 |

Deutsch

Definition

SR Ivocron ist ein PMMA-Verblendmaterial. Mit der Wahl des Monomers kann SR Ivocron je nach Indikation in der Cold, Hot oder Press Technik verarbeitet werden.

Indikation**Cold Technik (Giesstechnik)**

- Kurz- und mittelfristige Provisorientechnik
- Befestigung von ausgeschliffenen Prothesenzähnen auf dem Modellgussgerüst
- Reparaturen

Hot Technik (Schichttechnik)

- Kronen- und Brückenverblendtechnik

Press Technik (Küvetten-technik)

- Kronen- und Brückenverblendtechnik

Kontraindikationen

Direkter Einsatz im Mund

Zusammensetzung

| SR Ivocron Liquid | Cold Liquid | Hot Liquid Gew. % | Press |
|-------------------|-------------|-------------------|-------|
| Methylmethacrylat | 86.5 | 65 | 90 |
| Dimethacrylat | 13.0 | 35 | 10 |
| Katalysator | 0.5 | – | – |

SR Ivocron Dentin, Schneide, Hals und Intensiv Pulver

besteht aus Polymethylmethacrylat (> 98 Gew. %), Katalysator und Pigmenten (< 2 Gew. %)

SR Ivocron Opaquer Pulver

besteht aus Copolymer, Aluminiumoxid, Bariumsulfat und Titandioxid (> 98 Gew. %), Katalysator und Pigmenten (< 2 Gew. %)

SR Ivocron Opaquer Liquid

Methylmethacrylat \geq 99 Gew. %, Katalysator \leq 1 Gew. %

Nebenwirkungen

Systemische Nebenwirkungen sind bisher keine bekannt. In Einzelfällen wurden bei PMMA-Materialien allergische Reaktionen beschrieben.

Warnhinweise

SR Ivocron Opaquer Liquid sowie Cold, Hot und Press Liquid enthalten Methylmethacrylat. MMA ist reizend und leicht entzündlich (Flammpunkt 10 °C). Dämpfe nicht einatmen. Reizt die Augen, Atmungsorgane und die Haut. Sensibilisierung durch Hautkontakt möglich. Weitere Informationen siehe EG-Sicherheitsdatenblatt.

Cold Technik (Giesstechnik)

Mit Cold Liquid kann SR Ivocron schnell und einfach für kurz- und mittelfristige Provisorien, zur Befestigung von ausgeschliffenen Prothesenzähnen und als Reparaturmaterial für PMMA eingesetzt werden.

Provisorien

Modell, Wax Up, Silikonschlüssel gestalten

Das Arbeitsmodell aus Hartgips herstellen. Das Wax Up anfertigen und in Form und Funktion überprüfen. Aus Silikon einen Schlüssel gestalten.

Isolieren

Das Wachs abbrühen, Modellunterschnitte mit Rosawachs ausblocken und anschliessend das Modell 5 Minuten wässern. Das Modell 2mal mit Separating Fluid isolieren. Zwischen jeder Schicht warten, bis die Oberfläche nicht mehr glänzt.

Tip!

Leicht raue oder unterschnittige Stümpfe können mit dem elastischen Isoliergel SR Ivocron Separator isoliert und ausgeblockt werden. SR Ivocron Separator auftragen und ca. 5 Minuten trocknen lassen.

Schneide und Dentin

Die entsprechende SR Ivocron Schneide dünnflüssig in einem kleinen, sauberen Gumminapf anmischen und zugedeckt ca. 2–3 Minuten anteigen lassen. Ebenso mit dem Dentin vorgehen. Die noch gut fließbare Schneide im Schneidebereich in den Silikonschlüssel giessen. Sobald die Schneide nicht mehr wegfließt, den Silikonschlüssel mit Dentin auffüllen. Den gefüllten Silikonschlüssel auf das isolierte Modell zurücksetzen und mit einem Gummiband fixieren.

Polymerisieren

Die Polymerisation erfolgt im Drucktopf (z.B. Ivomat) während 15 Minuten bei 40–50 °C und 2–6 bar Druck.

Ausarbeiten, Polieren

Die Ausarbeitung erfolgt gemäss der allgemein üblichen Vorgehensweise für PMMA-Materialien. D.h.: Ausarbeiten mit Fräsen und Gummipolieren, Vorpolieren mit Ziegenhaarbürste und Bimsstein, Hochglanzpolieren mit Wollschwabbel und Hochglanzpoliermittel (z.B. Ivoclar Vivadent Universalpolierpaste).

Befestigung von ausgeschliffenen Prothesenzähnen auf Modellgussgerüsten

Aufstellen, Silikonschlüssel gestalten

Prothesenzahn auf das Arbeitsmodell aufschleifen, mit Wachs fixieren und mit dem Gegenbiss kontrollieren. Aus Silikon einen Schlüssel fertigen.

Isolieren

Das Wachs abbrühen, Modellunterschnitte mit Rosawachs ausblocken und anschliessend das Modell 5 Minuten wässern. Das Modell 2 mal mit Separating Fluid isolieren. Zwischen jeder Schicht warten, bis die Oberfläche nicht mehr glänzt.

Benetzen

Die Zähne basal anrauen, in den Silikonschlüssel zurücksetzen und mit Monomer benetzen.

Metallverbund

Den einzukleidenden Metallanteil der Modellgussprothese mit Aluminiumoxid sandstrahlen.

Tip!

Für den chemischen Metallverbund empfehlen wir den Einsatz von Targis Link. Gerüst mit Aluminiumoxid sandstrahlen, abklopfen, mit Targis Link benetzen und 3 Minuten trocknen lassen.

Opaquer

Den entsprechenden Opaquer dünnflüssig mit dem SR Ivocron Opaquer Liquid anmischen und zugedeckt ca. 2–3 Minuten anquellen lassen. Anschliessend den Modellgussteil deckend einkleiden. Der SR Ivocron Opaquer ist selbsthärtend. Die Polymerisation ist nach ca. 15 Minuten abgeschlossen.

Tip!

Die Aushärtung mit einem Instrument kontrollieren, bevor die weiteren Arbeitsschritte folgen.

Dentin und Schneide

In einem Gumminapf das entsprechende SR Ivocron Dentin oder Schneidepulver dünnflüssig anmischen und zugedeckt ca. 3–4 Minuten anteigen lassen.

Tip!

Für eine bessere Farbadaption im Interdentalbereich kann Schneide und Dentin im Verhältnis 1:1 gemischt werden.

Die noch gut fließbare Ivocron Mischung in den Silikonschlüssel giessen, kurz ziehen lassen und sofort in den Drucktopf geben.

Polymerisieren

Die Polymerisation erfolgt im Drucktopf (z.B. Ivomat) während 15 Minuten bei 40–50 °C und 2–6 bar Druck.

Ausarbeiten und Polieren

Die Ausarbeitung erfolgt gemäss der allgemein üblichen Vorgehensweise für PMMA-Materialien. D.h.: Ausarbeiten mit Fräsen und Gummipolierern, Vorpolieren mit Ziegenhaarbürste und Bimsstein, Hochglanzpolieren mit Wollschwabbel und Hochglanzpoliermittel (z.B. Ivoclar Vivadent Universalpolierpaste).

Hot Technik (Schichttechnik)

Mit Hot Liquid angemischt, erreicht SR Ivocron eine angenehm geschmeidige Konsistenz. Damit lässt sich die Verblendung frei schichten. Die gute Materialqualität erreicht die Verblendung anschliessend im Drucktopf bei mindestens 100 °C. Diese Technik wird vorzugsweise für langfristige Provi-sorien und kostengünstige Kronen und Brücken eingesetzt.

Gerüstgestaltung

Frontzahnbrücken palatinal und inzisal, Seitenzahnbrücken okklusal aus Metall gestalten. Die Verblendfläche mit mechanischen Retentionen (z.B. Micro-, Macroretentionen von Ivoclar) bestücken.

Isolieren

Unterschnitte mit Rosawachs ausblocken und anschliessend das Modell während 5 Minuten wässern. Das Modell 2 mal mit Separating Fluid isolieren. Zwischen jeder Schicht warten, bis die Oberfläche nicht mehr glänzt.

Verbund

Den einzukleidenden Metallanteil der Brücke mit Aluminiumoxid sandstrahlen. Da der Opaquer keinen chemischen Verbund mit dem Metall eingehen kann, muss das Gerüst mit mechanischen Retentionen bestückt sein.

Tip!

Für den chemischen Metallverbund empfehlen wir den Einsatz von Targis Link. Gerüst mit Aluminiumoxid sandstrahlen, abklopfen, mit Targis Link benetzen und 3 Minuten trocknen lassen.

Opaquer

Den entsprechenden Opaquer dünnflüssig mit SR Ivocron Opaquer Liquid anmischen und zugedeckt ca. 2–3 Minuten anquellen lassen. Anschliessend den Verblendteil deckend einkleiden. Der SR Ivocron Opaquer ist selbsthärtend. Die Polymerisation ist nach ca. 15 Minuten abgeschlossen.

Tip!

Die Aushärtung mit einem Instrument kontrollieren bevor die weiteren Arbeitsschritte folgen.

Dentin und Schneide

In einem Gumminapf SR Ivocron Dentin oder Schneidepulver dünnflüssig anmischen und zugedeckt ca. 2–3 Minuten anteigen lassen.

Das Gerüst auf das isolierte Modell zurücksetzen und mit einem Pinsel oder Instrument schichtweise die Verblendung aufbauen.

Polymerisieren

Die Polymerisation mit Modell erfolgt im Drucktopf (z.B. Ivomat) während 30 Minuten bei 100 °C und 2–6 bar Druck.

Tip!

Ohne Modell kann die Polymerisation im Drucktopf (z.B. Ivomat) während 10 Minuten bei 120 °C und 2–6 bar Druck erfolgen. Gips wird bei diesen Temperaturen zerstört.

Ausarbeiten und Polieren

Die Ausarbeitung erfolgt gemäss der allgemein üblichen Vorgehensweise für PMMA-Materialien. D.h.: Ausarbeiten mit Fräsen und Gummipolierern, Vorpolieren mit Ziegenhaarbürste und Bimsstein, Hochglanzpolieren mit Wollschwabbel und Hochglanzpoliermittel (z.B. Ivoclar Vivadent Universalpolierpaste).

Press Technik (Küvettentechnik)

In der Küvettentechnik wird SR Ivocron mit dem Press Liquid angemischt. Hierdurch erhält man einen angenehm geschmeidigen, gut verpressbaren Teig.

Gerüstgestaltung

Frontzahnbrücken palatinal und inzisal, Seitenzahnbrücken okklusal aus Metall gestalten. Die Verblendfläche mit mechanischen Retentionen (z.B. Micro-, Macroretentionen von Ivoclar Vivadent) bestücken.

Verbund

Den einzukleidenden Metallanteil der Brücke mit Aluminiumoxid sandstrahlen. Da der Opaquer keinen chemischen Verbund mit dem Metall eingeht, muss das Gerüst mit mechanischen Retentionen bestückt sein.

Tip!

Für den chemischen Metallverbund empfehlen wir den Einsatz von Targis Link. Gerüst mit Aluminiumoxid sandstrahlen, abklopfen, mit Targis Link benetzen und 3 Minuten trocknen lassen.

Opaquer

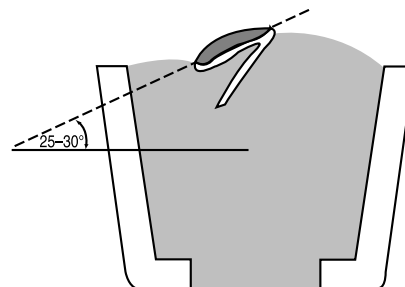
Den entsprechenden Opaquer dünnflüssig mit SR Ivocron Opaquer Liquid anmischen und zugedeckt ca. 2–3 Minuten anquellen lassen. Anschliessend den Verblendteil deckend einkleiden. Der SR Ivocron Opaquer ist selbsthärtend. Die Polymerisation ist nach ca. 15 Minuten abgeschlossen.

Tip!

Die Aushärtung mit einem Instrument kontrollieren, bevor die weiteren Arbeitsschritte folgen.

Aufbau Kronenform, in Küvette einbetten

Den Verblendanteil mit zahnfarbenem Wachs genau ausmodellieren. Die formvollendete Krone mit Hartgips in die Küvette einbetten.



Wichtig!

Einen Winkel von 25–30° einhalten und darauf achten, dass das Objekt approximal gut zugänglich ist.

Ausbrühen und Isolieren

Die Küvette öffnen und abbrühen. Die warmen Gipshälften 2 mal mit Separating Fluid isolieren. Zwischen jeder Schicht warten, bis die Oberfläche nicht mehr glänzt.

Konter vorwärmen

Den Konter für den Pressvorgang in kochendem Wasser temperieren. Dabei darf das Wasser die isolierte Fläche nicht erreichen.

Opaquer benetzen

Den freiliegenden Opaquer mit Monomer benetzen.

Dentin anteigen

In einem Gumminapf SR Ivocron Dentin dickflüssig amischen und zugedeckt ca. 2–3 Minuten anteigen lassen. Die Masse ist verarbeitungsfähig, wenn sie nicht mehr am Spatel klebt.

Dentin pressen

Dentinmasse auf das Gerüst plazieren, mit dem Instrument etwas andrücken und eine Folie auflegen. Die vorgewärmte zweite Küvettenhälfte aufsetzen. Die Küvette mit 2 t Druck zusammenpressen und unter Druck abkühlen lassen.

Schneideanteil reduzieren

Küvette öffnen, Folie entfernen und obere Küvettenhälfte wieder im kochenden Wasser temperieren. Für den Schneidebereich mit einem scharfen Instrument die Dentinmasse schräg reduzieren.

Schneide anmischen

In einem Gumminapf SR Ivocron Schneide anmischen (dünnflüssiger als Dentin) und 3–4 Minuten anteigen lassen. Anschliessend mit einem Instrument auftragen und verteilen.

Schneide pressen

Eine Folie auflegen, die vorgewärmte zweite Küvettenhälfte aufsetzen, schliessen und zügig pressen. Der Pressdruck beträgt ca. 1,5 t und liegt leicht tiefer als für Dentin. Unter Druck abkühlen lassen.

Halsanteil für PE-Schichtung

Küvette öffnen, Folie entfernen und obere Küvettenhälfte wieder im kochenden Wasser temperieren. Für den Halsbereich mit einem scharfen Instrument die Dentinmasse zirkular schräg reduzieren.

Hals anmischen

In einem Gumminapf SR Ivocron Hals anmischen und zugedeckt ca. 2–3 Minuten anteigen lassen. Die Masse ist verarbeitungsfähig, wenn sie nicht mehr am Spatel klebt.

Hals einlegen, pressen

Den freigelegten Halsbereich mit der angerührten Masse füllen, eine Folie auflegen, die vorgewärmte zweite Küvettenhälfte aufsetzen, schliessen und zügig pressen. Der Pressdruck beträgt ca. 1 t und liegt leicht tiefer als für Schneide. Unter Druck abkühlen lassen.

Polymerisieren

Küvette im Spannrahmen fixieren.

– Einzelkronen

In kaltem Wasser aufsetzen, 30 Minuten kochen und langsam abkühlen.

– Brücken

In 70 °C heissem Wasser 30 Minuten vorwärmen, anschliessend 30 Minuten kochen und langsam abkühlen.

Ausarbeiten und Polieren

Die Ausarbeitung erfolgt gemäss der allgemein üblichen Vorgehensweise für PMMA-Materialien. D.h.: Ausarbeiten mit Fräsen und Gummipolierern, Vorpolieren mit Ziegenhaarbürste und Bimsstein, Hochglanzpolieren mit Wollschwabbel und Hochglanzpoliermittel (z.B. Ivoclar Vivadent Universalpolierpaste).

Charakterisieren

Die SR Ivocron Intensiv Pulver sind reaktive Polymere. Sie werden konzentriert für starke Charakterisierungen oder zur farblichen Modifikation von Dentin-, Hals- oder Schneidematerial eingesetzt.

SR Ivocron Intensiv werden je nach Art der Arbeit mit Cold, Hot oder Press Liquid angemischt. Dabei dasselbe Liquid einsetzen wie für die restlichen Massen. Kleine Mengen können auch trocken eingelegt und nachträglich mit Monomer benetzt werden.

Zusammenfassung wichtiger Daten

Cold Technik

Mischungsverhältnis in Volumen

1 Teil Polymer : 1 Teil Monomer

Mischungsverhältnis in g

1 g Polymer : 0,83 g Monomer

Anteigzeit

3–4 Minuten

Verarbeitungsbreite bei 23 °C

ca. 8 Minuten

Polymerisation

Im Drucktopf mit 2–6 bar Druck während 15 Minuten bei 40–50 °C

Hot Technik

Mischungsverhältnis in Volumen

1–1,5 Teile Polymer : 1,5 Teile Monomer

Mischungsverhältnis in g

1–1,5 g Polymer : 1,25 g Monomer

Anteigzeit

2–3 Minuten

Verarbeitungsbreite bei 23 °C

Abhängig vom Mischungsverhältnis ca. 8–25 Minuten

Polymerisation mit Modell

Im Drucktopf mit 2–6 bar Druck während 25–30 Minuten bei 100 °C

Polymerisation ohne Modell

Im Drucktopf mit 2–6 bar Druck während 10 Minuten bei 120 °C

Press Technik

Dentin und Hals

Mischungsverhältnis in Volumen

2,5 Teile Polymer : 1 Teil Monomer

Mischungsverhältnis in g

2,5 g Polymer : 0,83 g Monomer

Schneide

Mischungsverhältnis in Volumen

2 Teile Polymer : 1 Teil Monomer

Mischungsverhältnis in g

2 g Polymer : 0,83 g Monomer

Anteigzeit Dentin und Hals

2–3 Minuten

Anteigzeit Schneide

3–4 Minuten

Verarbeitungsbreite bei 23 °C

ca. 8–10 Minuten

Polymerisation Einzelkrone

In der Kuvette im Pressrahmen. Im kalten Wasser aufsetzen und zum Kochen bringen. Während 30 Minuten kochen. Langsam abkühlen lassen.

Polymerisation Brücke

In der Kuvette im Pressrahmen. In 70 °C während 30 Minuten vorwärmen, anschliessend 30 Minuten kochen. Langsam abkühlen lassen.

Lagerhinweise

- Für Kinder unerreichbar aufbewahren!
- Lagerhinweise und Verfalldatum auf der Sekundärverpackung beachten.
- Produkte nach Ablauf des Verfalldatums nicht mehr verwenden.

Lieferform

Intro Kit Cold (für Provisorien)

- 1 Chromascop Farbschlüssel
- 5 SR Ivocron Dentin 130/2A, 140/1C, 210/2B, 220/1D, 410/4A à 30 g
- 3 SR Ivocron Schneide 1, 2 und 4 à 30 g
- 1 Separating Fluid 30 ml
- 1 SR Ivocron Separator 30 ml
- 1 SR Ivocron Cold Monomer 100 ml
- 5 SR Ivocron Intensiv 2 (weiss), 4 (gelborange), 5 (hellbraun), 6 (dunkelbraun) und 9 (blau) à 15 g

Intro Kit Hot

- 1 Chromascop Farbschlüssel
 - 5 SR Ivocron Dentin 130/2A, 140/1C, 210/2B, 220/1D, 410/4A à 30 g
 - 3 SR Ivocron Schneide 1, 2 und 4 à 30 g
 - 4 SR Ivocron Opaquer 12,13,14,15 à 5 g
 - 1 SR Ivocron Opaquer Liquid 30 ml
 - 1 SR Ivocron Hot Liquid 100 ml
- Diverses Verarbeitungszubehör

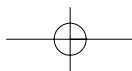
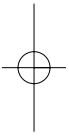
Farben

Mit SR Ivocron können alle 20 Chromascop-Farben reproduziert werden. Für die Kombination mit Zähnen nach dem SR Vivodent PE Farbschlüssel bieten wir 20 Halsmassen an. Für die farbliche Modifikation sind zusätzlich 10 Intensiv Polymere erhältlich.

Intensive

- | | |
|----------------|---------------------|
| 1 – clear | 6 – dunkelbraun |
| 2 – weiss | 7 – rosa |
| 3 – gelb | 8 – grau |
| 4 – gelborange | 9 – blau |
| 5 – hellbraun | 10 – bläulich weiss |

Dieses Material wurde für den Einsatz im Dentalbereich entwickelt und muss gemäss Gebrauchsinformation verarbeitet werden. Für Schäden, die sich aus anderweitiger Verwendung oder nicht sachgemässer Verarbeitung ergeben, übernimmt der Hersteller keine Haftung. Darüber hinaus ist der Verwender verpflichtet, das Material eigenverantwortlich vor dessen Einsatz auf Eignung und Verwendungsmöglichkeit für die vorgesehenen Zwecke zu prüfen, zumal wenn diese Zwecke nicht in der Gebrauchsinformation aufgeführt sind.



Instructions for Use

| Table of contents | Page |
|---|--------------|
| Cold technique | 13 |
| – Temporaries | 13 |
| – Securing of ground denture teeth on cast frameworks | 13 |
| Hot technique (layering technique) | 14 |
| Pressing technique (flasking technique) | 15 |
| Characterization | 16 |
| Summary of the most important data | 17 |
| Material combination chart | 51/52 |

Description

SR Ivocron is a PMMA veneering material. Depending on the indication and the monomer used, SR Ivocron can be used in conjunction with the cold, hot, or pressing technique.

Indication**Cold technique (pouring technique)**

- For short- or medium-term temporaries
- Securing of ground denture teeth on the cast framework
- Repairs

Hot technique (layering technique)

- Crown and bridge veneering technique

Pressing technique (flasking technique)

- Crown and bridge veneering technique

Contraindication

Direct use in the oral cavity

Composition

| SR Ivocron | Cold Liquid | Hot Liquid % wt. | Press Liquid |
|---------------------|-------------|------------------|--------------|
| Methyl methacrylate | 86.5 | 65 | 90 |
| Dimethacrylate | 13.0 | 35 | 10 |
| Catalyst | 0.5 | – | – |

SR Ivocron Dentin, Incisal, Cervical, and Intensive Powders

consist of polymethyl methacrylate (> 98 % wt.), catalysts, and pigments (< 2 % wt.).

SR Ivocron Opaquer Powder

consists of copolymer, aluminium oxide, barium sulphate, and titanium dioxide (> 98 % wt.), as well as catalysts and pigments (< 2 % wt.).

SR Ivocron Opaquer Liquid

Methyl methacrylate \geq 99 % wt., catalysts \leq 1 % wt.

Side effects

Systemic side effects are not known to date. In individual cases, allergic reactions to PMMA materials have been reported.

Warning

SR Ivocron Opaquer Liquid, as well as the Cold, Hot, and Press Liquids contain methyl methacrylate. MMA is irritant and highly flammable (flash point: 10 °C/50 °F). Do not inhale vapours. The material irritates eyes, respiratory organs, and skin. Skin contact may lead to sensitization. For further information, please refer to the EEC safety data sheet (or MSDS).

Cold technique (pouring technique)

With the Cold Liquid, SR Ivocron may be used for short- and medium-term temporaries, securing of ground denture teeth, and repair of PMMA.

Temporaries

Designing the model, wax-up, and silicone key

Fabricate the working model from die stone. Produce the wax-up and check shape and function. After that, a silicone key is made.

Isolation

Boil out the wax and block out undercuts with pink wax. Then, immerse the model in water for 5 minutes. Apply two layers of Separating Fluid. Wait until the surface is no longer shiny before applying the second layer.

Tip

Slightly rough or undercut dies may be isolated and blocked out with the elastic SR Ivocron Separator isolating gel. Apply SR Ivocron Separator and allow to dry for approx. 5 minutes.

Incisal and Dentin

Mix the corresponding SR Ivocron incisal material in a small, clean rubber cup, cover it, and let it sit for approx. 2–3 minutes. Use the same procedure for the Dentin material. Apply the Incisal material in the incisal area of the silicone key, while it is still flowable. As soon as the Incisal material stops flowing, the silicone key is filled up with Dentin material. Reposition the filled silicone key on the isolated model and hold it in place with a rubber band.

Polymerization

Polymerization is carried out in the pressure apparatus (e.g. Ivomat) for 15 minutes at 40–50 °C (104–122 °F) and 2–6 bar pressure (29–85 psi).

Finishing, polishing

Finish the restoration according to the standard procedure for PMMA materials, i.e. finishing with burs and rubber polishers, pre-polishing with goat's hair brushes and pumice, and polishing to a high gloss with cotton wool buffers and polishing medium (e.g. Ivoclar Vivadent Universal Polishing Paste).

Securing of ground denture teeth on cast frameworks

Setup, fabrication of the silicone key

Grind the denture tooth to fit on the working model, hold in place with wax, and check occlusion. Fabricate a silicone key.

Isolation

Boil out the wax and block out undercuts with pink wax. Then, immerse the model in water for 5 minutes. Apply two layers of Separating Fluid. Wait until the surface is no longer shiny before applying the second layer.

Wetting

Roughen the basal areas of the teeth, replace in the silicone key, and wet with monomer.

Metal bond

Use aluminium oxide to blast the metal parts that will be covered.

Tip

We recommend using Targis Link for the chemical bond to metal. Blast framework with aluminium oxide and remove grinding dust. Wet it with Targis Link and allow it to dry for 3 minutes.

Opaquer

Mix the desired Opaquer with the SR Ivocron Opaquer Liquid and allow a dough time of approx. 2–3 minutes. After that, mask the metal part. The SR Ivocron Opaquer is self-curing. Polymerization is completed after approx. 15 minutes.

Tip

Before proceeding, use a suitable instrument to check whether the material has cured completely.

Dentin and Incisal

Mix the desired SR Ivocron Dentin or Incisal powder in a rubber cup, cover it, and let it sit for approx. 3–4 minutes.

Tip

Mixing Dentin and Incisal materials in a 1:1 ratio results in improved shade adaption in interdental areas.

Pour the Ivocron mixture in the silicone key, while it is still flowable. Allow to stand briefly, and immediately place it in the pressure apparatus.

Polymerization

Polymerization is carried out in the pressure apparatus (e.g. Ivomat) for 15 minutes at 40–50 °C (104–122 °F) and 2–6 bar pressure (29–85 psi).

Finishing, polishing

Finish the restoration according to the standard procedure for PMMA materials, i.e. finishing with burs and rubber polishers, pre-polishing with goat's hair brushes and pumice, and polishing to a high gloss with cotton wool buffers and polishing medium (e.g. Ivoclar Vivadent Universal Polishing Paste).

Hot technique (layering technique)

When used together with Hot Liquid, SR Ivocron can be mixed to a smooth consistency. In this way, the veneer can be easily layered. The excellent material quality is achieved by polymerization in the pressure apparatus at a minimum temperature of 100 °C (212 °F). This technique is preferable for long-term temporaries and inexpensive crowns and bridges.

Fabricating the framework

Use metal to fabricate the palatal and incisal frameworks of anterior bridges or the occlusal area of posterior bridges. Apply mechanical retentions (e.g. Micro- and Macro-retention Beads from Ivoclar Vivadent) on the veneering surface.

Isolation

Block out undercuts with pink wax. Then, immerse the model in water for 5 minutes. Apply two layers of Separating Fluid. Wait until the surface is no longer shiny before applying the second layer.

Bond

Use aluminium oxide to blast the metal parts of the bridge, which will be veneered. Since the opaquer does not chemically bond to metal, mechanical retentions have to be applied on the metal.

Tip

We recommend using Targis Link for the chemical bond to metal. Blast framework with aluminium oxide and remove grinding dust. Wet it with Targis Link and allow it to dry for 3 minutes.

Opaquer

Mix the desired opaquer with the SR Ivocron Opaquer Liquid, cover it, and let it sit for approx. 2-3 minutes. After that, mask the area to be veneered. The SR Ivocron Opaquer is self-curing. Polymerization is completed after approx. 15 minutes.

Tip

Before proceeding, use a suitable instrument to check whether the material has cured completely.

Dentin and Incisal

Mix the desired SR Ivocron Dentin or Incisal powder in a rubber cup, cover it, and let it sit for approx. 2-3 minutes. Replace the framework on the isolated model. Then, layer the veneer using a brush or other suitable instrument.

Polymerization

Polymerization is carried out in the pressure apparatus (e.g. Ivomat) for 30 minutes at 100 °C (212 °F) and 2–6 bar pressure (29–85 psi).

Tip

Off the model, polymerization can be carried out in the pressure apparatus (e.g. Ivomat) for 10 minutes at 120 °C (248 °F) and 2–6 bar pressure (29–85 psi). The stone would be destroyed at these temperatures.

Finishing, polishing

Finish the restoration according to the standard procedure for PMMA materials, i.e. finishing with burs and rubber polishers, pre-polishing with goat's hair brushes and pumice, and polishing to a high gloss with cotton wool buffers and polishing medium (e.g. Ivoclar Vivadent Universal Polishing Paste).

Pressing technique (flasking technique)

For the flasking technique, SR Ivocron is mixed with the Press Liquid. The material then demonstrates a smooth consistency and can be easily pressed.

Fabricating the framework

Use metal to fabricate the palatal and incisal frameworks of anterior bridges or the occlusal area of posterior bridges. Apply mechanical retentions (e.g. Micro- and Macro-retention Beads from Ivoclar Vivadent) on the veneering surface.

Bond

Use aluminium oxide to blast the metal parts of the bridge, which will be veneered. Since the opaquer does not chemically bond to metal, mechanical retentions have to be applied on the metal.

Tip

We recommend using Targis Link for the chemical bond to metal. Blast framework with aluminium oxide and remove grinding dust. Wet it with Targis Link and allow it to dry for 3 minutes.

Opaquer

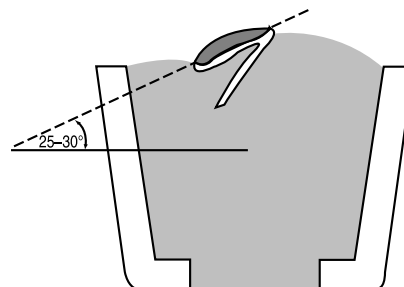
Mix the desired opaquer with the SR Ivocron Opaquer Liquid, cover it, and let it sit for approx. 2–3 minutes. After that, mask the part to be veneered. The SR Ivocron Opaquer is self-curing. Polymerization is completed after approx. 15 minutes.

Tip

Before proceeding, use a suitable instrument to check whether the material has cured completely.

Modelling the crown shape/investing

Make an accurate model of the veneer with tooth-coloured wax. Invest the waxed-up model in the flask using dental stone.



Important

Observe an angle of 25–30° and make sure that the object offers proximal access.

Boiling out and isolation

Open the flask and boil out. Isolate the warm plaster halves with two layers of Separating Fluid. Wait until the surface is no longer shiny before applying the second layer.

Preheating the core

Preheat the core in boiling water to prepare it for the pressing procedure. In this process, the water must not touch the isolated surface.

Wetting the opaquer

Wet the exposed opaquer with monomer.

Mixing the Dentin material

Mix SR Ivocron Dentin material to a viscous consistency in a rubber cup, cover it, and let it sit for approx. 2–3 minutes. The material is ready for use as soon as it no longer sticks to the spatula.

Pressing the Dentin material

Apply Dentin material on the framework, slightly adapt it with a suitable instrument, and cover it with a plastic foil. Place the pre-heated second flask half on the first half. Apply 2 tons of pressure to the flask and allow to cool under pressure.

Reducing the incisal area

Open the flask, remove foil, and pre-heat the upper flask half in boiling water again. For the incisal area, bevel the dentin material with a sharp instrument.

Mixing the Incisal material

Mix SR Ivocron Incisal material in a rubber cup (the mixture should be less viscous than the dentin mixture) and let it sit for 3–4 minutes. Then, apply the material with a suitable instrument and spread it.

Pressing the Incisal material

Cover the material with a plastic foil. Place the preheated second flask half on the first half and close flask. Press immediately. Pressure is approx. 1.5 tons, i.e. somewhat lower than that needed for the dentin. Allow to cool under pressure.

Layering of the cervical area

Open the flask, remove foil, and preheat the upper flask half in water again. For the cervical area, bevel the dentin material with a sharp instrument.

Mixing the Cervical material

Mix SR Ivocron Cervical material in a rubber cup, cover it and let it sit for 2–3 minutes. The material is ready to use as soon as it no longer sticks to the spatula.

Applying the Cervical material, pressing

Apply the mixed Cervical material on the exposed cervical area and cover it with a plastic foil. Place the preheated second flask half on the first half, close the flask, and press immediately. Pressure is approx. 1 ton, i.e., somewhat lower than that needed for the incisal area. Allow to cool under pressure.

Polymerization

Secure the flask in the clamping frame.

– Single crowns

Place in cold water, heat, and boil for 30 minutes. Allow to cool slowly.

– Bridges

Preheat in water measuring 70° C (158 °F) for 30 minutes. Then, boil for 30 minutes, and allow to cool slowly.

Finishing and polishing

Finish the restoration according to the standard procedure for PMMA materials, i.e. finishing with burs and rubber polishers, prepolishing with goat's hair brushes and pumice, and polishing to a high gloss with cotton wool buffers and polishing medium (e.g. Ivoclar Vivadent Universal Polishing Paste).

Characterization

SR Ivocron Intensive powders are reactive polymers. They are used for strong characterizations or for shade modifications of Dentin, Cervical, or Incisal materials.

Depending on the type of the restorations, SR Ivocron Intensive materials are mixed with Cold, Hot, or Press Liquid. Make sure that the same liquid is used as for the other materials. Small quantities of dry material may also be applied and then wetted with monomer.

Summary of the most important data

Cold Technique

Mixing ratio by volume

1 part polymer : 1 part monomer

Mixing ratio in g

1 g polymer : 0.83 g monomer

Dough time

3-4 minutes

Working time at 23 °C (73 °F)

Approx. 8 minutes

Polymerization

In the pressure apparatus at 2–6 bar pressure and 40–50 °C (104–122 °F) for 15 minutes

Hot Technique

Mixing ratio by volume

1–1.5 parts polymer : 1.5 parts monomer

Mixing ratio in g

1–1.5 g polymer : 1.25 g monomer

Dough time

2–3 minutes

Working time at 23 °C (73 °F)

Depending on the mixing ratio approx. 8–25 minutes

Polymerization with model

In the pressure apparatus at 2–6 bar pressure and 100 °C (212 °F) for 25–30 minutes

Polymerization without model

In the pressure apparatus at 2-6 bar pressure and 120 °C (248 °F) for 10 minutes

Pressing Technique

Dentin and Cervical materials

Mixing ratio by volume

2.5 parts polymer : 1 part monomer

Mixing ratio in g

2.5 g polymer : 0.83 g monomer

Incisal material

Mixing ratio by volume

2 parts polymer : 1 part monomer

Mixing ratio in g

2 g polymer : 0.83 g monomer

Dough time Dentin and Cervical

2–3 minutes

Dough time Incisal

3–4 minutes

Working time at 23 °C (73 °F)

Approx. 8–10 minutes

Polymerization of a single crown

In the flask in the clamping frame, starting in cold water until the water boils for 30 minutes and cooling slowly.

Polymerization of a bridge

In the flask in the clamping frame. Preheating at 70 °C (1598 °F) for 30 minutes. Then boiling for 30 minutes and cooling slowly.

Storage

- Store out of the reach of children
- Observe storage information and date of expiration on the secondary packaging
- Do not use the products after the indicated date of expiration

Delivery form

Intro Kit Cold (for temporaries)

- 1 Chromascop shade guide
- 5 SR Ivocron Dentin materials, 30 g each (130/2A, 140/1C, 210/2B, 220/1D, 410/A4)
- 3 SR Ivocron Incisal materials, 30 g each (1, 2, and 4)
- 1 Separating Fluid, 30 ml
- 1 SR Ivocron Separator, 30 ml
- 1 SR Ivocron Cold monomer, 100 ml
- 5 SR Ivocron Intensive materials, 15 g each, 2 (white), 4 (yellow-orange), 5 (light-brown), 6 (dark-brown), and 9 (blue)

Intro Kit Hot

- 1 Chromascop shade guide
 - 5 SR Ivocron Dentin materials, 30 g each (130/2A, 140/1C, 210/2B, 220/1D, 410/4A)
 - 3 SR Ivocron Incisal materials, 30 g each (1, 2 and 4)
 - 4 SR Ivocron Opaquer, 5 g each (12,13,14,15)
 - 1 SR Ivocron Opaquer Liquid, 30 ml
 - 1 SR Ivocron Hot Liquid, 100 ml
- Var. accessories

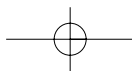
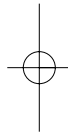
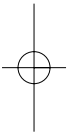
Shades

With SR Ivocron, all 20 Chromascop shades can be reproduced. We offer 20 cervical materials that can be used in conjunction with the SR Vivodent PE shade guide. Moreover, 10 Intensive polymers are available for shade modifications.

Intensive

- | | |
|-------------------|-------------------|
| 1 – clear | 6 – dark brown |
| 2 – white | 7 – pink |
| 3 – yellow | 8 – grey |
| 4 – yellow-orange | 9 – bluish |
| 5 – light-brown | 10 – bluish-white |

These materials have been developed solely for use in dentistry. Processing should be carried out strictly according to the Instructions for Use. Liability cannot be accepted for damages resulting from failure to observe the Instructions or the stipulated area of application. The user is responsible for testing the material for its suitability and use for any purpose not explicitly stated in the Instructions. Descriptions and data constitute no warranty of attributes and are not binding.



Mode d'emploi

| Table des matières | Page |
|--|--------------|
| Technique à froid | 21 |
| – Provisoires | 21 |
| – Collage de dents de prothèses évidées sur plaques squelettées | 21 |
| Technique de polymérisation à chaud (technique de stratification) | 22 |
| Technique de pressée avec mise en moufle | 23 |
| Caractérisation | 24 |
| Résumé des données importantes | 25 |
| Tableau de combinaison des masses | 51/52 |

Définition

SR Ivocron PE est un matériau pour incrustations à base de polyméthacrylate de méthyle (PMMA). Selon le monomère choisi, SR Ivocron peut, suivant l'indication, être travaillé selon la technique de coulée à froid, la technique de libre modelage avec polymérisation à chaud ou selon la technique de pressée à chaud avec mise en moufle.

Indication**Technique de polymérisation à froid (technique de coulée)**

- technique pour la réalisation de provisoires à court et moyen terme
- collage de dents prothétiques évidées sur plaques squelettées
- réparations

Technique de libre modelage avec polymérisation à chaud (technique de stratification)

- technique d'incrustation pour couronnes et bridges

Technique de pressée à chaud (mise en moufle)

- technique d'incrustation pour couronnes et bridges

Contre-indication

Utilisation directement en bouche

Composition

| SR Ivocron (Cold) | Liquide (Hot) | Liquide (Press) % (poids) | Liquide |
|-------------------------|---------------|---------------------------|---------|
| Méthacrylate de méthyle | 86.5 | 65 | 90 |
| Diméthacrylate | 13.0 | 35 | 10 |
| Catalyseur | 0.5 | – | – |

Poudre SR Ivocron Dentine, incisale, collet et intensive
se compose de méthacrylate de polyméthyle (> 98 % poids), de catalyseur et de pigments (< 2 % poids)

Poudre opaque SR Ivocron

se compose de copolymères, d'oxyde d'aluminium, de sulfate de baryum et de dioxyde de titane (> 98 poids %), de catalyseurs et de pigments (< 2 % poids)

Liquide opaque SR Ivocron

Méthacrylate de méthyle ≥ 99 % (poids)
Catalyseur ≤ 1 % (poids)

Effets secondaires

Des effets secondaires systémiques sont inconnus à ce jour. Dans des cas isolés, des réactions allergiques au polyméthacrylate de méthyle (PMMA) ont été décrites.

Recommandations

Le liquide SR Ivocron Opaquer ainsi que les liquides pour les techniques à froid, à chaud et de pressée contiennent du méthacrylate de méthyle. Le MMA est irritant et s'enflamme facilement (point éclair 10 °C). Ne pas inhaler les vapeurs. Irrite les yeux, les organes respiratoires et la peau. Sensibilisation possible par le contact cutané. Pour d'autres renseignements, se référer à la fiche de données de sécurité CE.

Technique à froid (Technique de coulée)

SR Ivocron peut être utilisé rapidement et facilement avec le liquide "Cold" pour des travaux provisoires à court et moyen terme, pour le collage de dents de prothèses évidées et comme matériau de réparation pour le PMMA.

Provisoires

Réalisation du modèle, du Wax Up et de la clef en silicone

Réaliser un modèle de travail en plâtre dur, ainsi qu' un Wax Up et contrôler forme et fonction. Puis, confectionner une clef en silicone.

Isoler

Ebouillanter la cire. Comblent les zones rétentives du modèle avec de la cire rose et immerger le modèle dans l'eau pendant 5 minutes. Isoler deux fois le modèle avec le Separating Fluid. Attendre entre chaque couche que la surface ne brille plus.

Conseil !

Les moignons légèrement rugueux ou rétentifs peuvent être isolés et mis de dépouille avec le gel d'isolation élastique SR Ivocron Separator. Appliquer le SR Ivocron Separator et laisser sécher pendant env. 5 minutes.

Incisal et Dentine

Réaliser un mélange fluide de la masse incisale SR Ivocron correspondante dans un petit godet caoutchouc propre. Laisser reposer refermé pendant 2 à 3 minutes environ. Procéder de la même manière avec la masse dentine. La masse incisale encore bien fluide doit être versée dans la clef en silicone au niveau du bord incisif. Dès que la masse incisale ne coule plus, remplir la clef en silicone de dentine. Placer celle-ci sur le modèle isolé et fixer avec un élastique.

Polymérisation

La polymérisation s'effectue dans un appareil de pression (par ex. Ivomat) pendant 15 minutes à 40–50°C et sous 2–6 bar de pression.

Finition, polissage

La finition s'effectue comme pour les matériaux en PMMA, c'est à dire :

- finition avec des fraises et des pointes à polir en caoutchouc,
- prépolissage avec une brosse de poils de chèvre et pierre ponce,
- polissage au brillant avec un disque en laine et une pâte de brillantage (par ex. Pâte à polir universelle d'Ivoclar Vivadent)

Collage de dents prothétiques évidées sur un châssis métallique

Mise en place, réalisation de la clef en silicone

Tailler la dent artificielle pour l'adapter sur le modèle de travail, fixer à la cire et contrôler avec le maxillaire antagoniste. Réaliser une clef en silicone.

Isoler

Ebouillanter la cire. Comblent les zones rétentives du modèle avec de la cire rose et immerger ensuite dans l'eau pendant 5 minutes. Isoler deux fois le modèle avec le Separating Fluid. Attendre entre chaque couche jusqu'à ce que la surface ne brille plus.

Mouiller

Rendre les talons des dents rugueux, les replacer dans la clef en silicone et mouiller avec le monomère.

Liaison métallique

Sabler la surface de liaison de la partie métallique à l'oxyde d'aluminium

Conseil !

Nous conseillons d'utiliser Targis Link pour la liaison métal/résine. Sabler l'armature à l'oxyde d'aluminium, secouer, mouiller au Targis Link et laisser sécher pendant 3 minutes.

Opaquer

Mélanger l'opacifier avec le liquide SR Ivocron Opaquer et laisser reposer pendant 2-3 minutes dans récipient recouvert. Ensuite, l'appliquer sur la partie métallique à couvrir. Le SR Ivocron Opaquer est autopolymérisant. Après 15 minutes environ, la polymérisation est terminée.

Conseil !

Contrôler le durcissement avec un instrument avant de poursuivre les autres étapes de travail.

Dentine et Incisal

Réaliser un mélange fluide de la dentine ou de l'incisal SR Ivocron dans un godet en caoutchouc et laisser reposer refermé pendant 3 à 4 minutes environ.

Conseil !

Pour une meilleure adaptation de la teinte dans la zone interdentaire, on peut mélanger incisal et dentine dans un rapport de 1:1

Verser le mélange Ivocron encore fluide dans la clef, laisser reposer brièvement et placer aussitôt dans l'appareil de pression.

Polymérisation

La polymérisation s'effectue dans un appareil de pression (par ex. Ivomat) pendant 15 minutes à 40–50°C et sous 2–6 bar de pression.

Finition, polissage

La finition s'effectue comme pour les matériaux en PMMA, c'est à dire :

- finition avec des fraises et des pointes à polir en caoutchouc,
- prépolissage avec une brosse de poils de chèvre et pierre ponce,
- polissage au brillant avec un disque en laine et une pâte de brillantage (par ex. Pâte à polir universelle d'Ivoclar Vivadent)

Technique de polymérisation à chaud (technique de stratification)

Quand SR Ivocron est mélangé avec le liquide à chaud, on obtient une consistance agréablement souple. Ainsi, le matériau peut être librement modelé et stratifié. La polymérisation s'effectue ensuite dans un appareil sous pression à une température d'au moins 100°C et confère au matériau une excellente qualité. Cette technique est de préférence indiquée pour des travaux provisoires à long terme et pour des couronnes et bridges à coût avantageux.

Réalisation de l'armature

Concevoir des bridges antérieurs de façon à ce que les zones palatine et incisale soient en métal. Sur les bridges postérieurs, c'est la zone occlusale qui doit être métallique. Mettre en place sur les zones à incruster, des rétentions mécaniques (par ex. macro-rétentions d'Ivoclar Vivadent)

Isoler

Comblent les zones rétentives du modèle avec de la cire rose et immerger le modèle dans l'eau pendant 5 minutes. Isoler deux fois le modèle avec le Separating Fluid. Attendre entre chaque couche jusqu'à ce que la surface ne brille plus.

Liaison avec le métal

Sabler la partie métallique du bridge devant être incrustée à l'oxyde d'aluminium. Etant donné que l'opaquer ne peut entrer en liaison chimique avec le métal, l'armature doit comporter des rétentions mécaniques.

Conseil !

Nous conseillons d'utiliser Targis Link pour la liaison métal/résine. Sabler l'armature à l'oxyde d'aluminium, secouer, mouiller au Targis Link et laisser sécher pendant 3 minutes.

Opaquer

Mélanger l'opaquer avec le liquide SR Ivocron Opaquer et laisser reposer pendant 2-3 minutes dans récipient recouvert. Ensuite, l'appliquer sur la partie métallique à couvrir. Le SR Ivocron Opaquer est autopolymérisant. Après 15 minutes environ, la polymérisation est terminée.

Conseil !

Contrôler le durcissement avec un instrument avant de poursuivre les autres étapes de travail.

Dentine et Incisal

Réaliser un mélange fluide de la dentine ou de l'incisal SR Ivocron dans un godet en caoutchouc et laisser reposer refermé pendant 2 à 3 minutes environ.

Replacer l'armature sur le modèle isolé et monter le SR Ivocron couche par couche avec un pinceau ou un instrument.

Polymérisation

La polymérisation s'effectue dans un appareil de pression (par ex. Ivomat) pendant 30 minutes à 100°C et sous 2–6 bar de pression.

Conseil !

Sans modèle, la polymérisation dans l'appareil (par ex. Ivomat) peut avoir lieu pendant 10 minutes à 120°C et sous 2-6 bar de pression. A cette température, le plâtre serait détruit.

Finition, polissage

La finition s'effectue comme pour les matériaux en PMMA, c'est à dire :

- finition avec des fraises et des pointes à polir en caoutchouc,
- prépolissage avec une brosse de poils de chèvre et pierre ponce,
- polissage au brillant avec un disque en laine et une pâte de brillantage (par ex. Pâte à polir universelle d'Ivoclar Vivadent)

Technique de pressée à chaud (mise en moufle)

Dans la technique de mise en moufle, SR Ivocron est mélangé avec le liquide Press. Grâce à cela, on obtient une pâte agréablement souple, prête à être pressée.

Conception de l'armature

Concevoir des bridges antérieurs de façon à ce que les zone palatine et incisale soient en métal. Sur les bridges postérieurs, c'est la zone occlusale qui doit être métallique. Mettre en place sur les zones à incruster, des rétentions mécaniques (par ex. macro-rétentions d'Ivoclar Vivadent).

Liaison avec le métal

Sabler la partie métallique du bridge devant être incrustée à l'oxyde d'aluminium. Etant donné que l'opaker ne peut entrer en liaison chimique avec le métal, l'armature doit comporter des rétentions mécaniques.

Conseil !

Nous conseillons d'utiliser Targis Link pour la liaison métal/résine. Sabler l'armature à l'oxyde d'aluminium, secouer, mouiller au Targis Link et laisser sécher pendant 3 minutes.

Opaquer

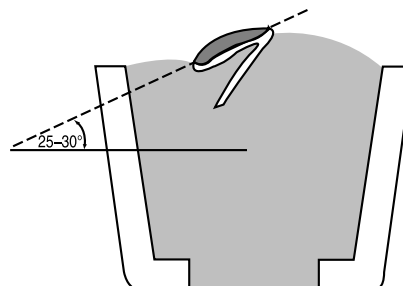
Mélanger l'opaker avec le liquide SR Ivocron Opaquer et laisser reposer pendant 2–3 minutes dans récipient recouvert. Ensuite, l'appliquer sur la partie métallique à couvrir. Le SR Ivocron Opaquer est autopolymérisant. Après 15 minutes environ, la polymérisation est terminée.

Conseil !

Contrôler le durcissement avec un instrument avant de poursuivre les autres étapes de travail.

Montage de la forme de la couronne, mise en moufle

Modeler soigneusement le volume de l'incrustation avec une cire en teinte dentaire. Mettre en moufle la couronne terminée à l'aide de plâtre dur.



Important !

Respecter un angle de 25–30° et veiller à ce que les faces proximales soient bien dégagées.

Ebouillanter et isoler

Ouvrir le moufle et ébouillanter. Isoler deux fois les parties de plâtre chaudes avec du Separating Fluid. Attendre entre chaque couche jusqu'à ce que la surface ne brille plus.

Préchauffer la contrepartie

Tempérer la contrepartie dans l'eau bouillante pour la préparer à la pressée. L'eau ne doit pas atteindre la surface isolée.

Mouiller l'opaqueur

Mouiller l'opaqueur avec du monomère

Préparation de la masse dentine

Dans un godet, mélanger SR Ivocron Dentine avec le liquide Press pour obtenir un mélange épais. Laisser reposer refermé pendant 2-3 minutes environ. La masse est prête à l'emploi lorsqu'elle ne colle plus à la spatule.

Pressée de la masse dentine

Appliquer la masse dentine sur l'armature, appuyer légèrement avec l'instrument et recouvrir d'une feuille polyéthylène. Mettre en place la contrepartie préchauffée du moufle. Fermer le moufle sous 2 t de pression et laisser refroidir sous la presse.

Réduire la partie incisale

Ouvrir le moufle, retirer la feuille polyéthylène et tempérer à nouveau la partie supérieure du moufle dans l'eau bouillante. Pour la partie incisale, réduire en biais la masse dentine avec un instrument tranchant.

Mélanger la masse incisale

Dans un godet, mélanger SR Ivocron Incisal (plus liquide que la dentine) et laisser reposer pendant 3–4 minutes. Appliquer ensuite et étaler avec un instrument.

Presser la masse incisale

Superposer une feuille polyéthylène, placer la contrepartie préchauffée du moufle, fermer et presser rapidement. La pression s'élève à env. 1,5 t et est donc un peu moins élevée que pour la dentine. Laisser refroidir sous pression.

Partie collet pour stratification PE

Ouvrir le moufle, retirer la feuille polyéthylène et tempérer à nouveau la partie supérieure du moufle dans l'eau bouillante. Pour la partie cervicale, réduire en biais la masse dentine avec un instrument tranchant.

Mélanger la masse collet

Dans un godet, mélanger SR Ivocron collet et laisser reposer refermé pendant 2–3 minutes environ. La masse est prête à l'emploi lorsqu'elle ne colle plus à la spatule.

Appliquer la masse collet, presser

Remplir la partie cervicale avec la masse mélangée, couvrir d'une feuille polyéthylène, placer la contrepartie préchauffée du moufle, fermer et presser rapidement. La pression s'élève à 1 t et est un peu moins élevée que pour l'incisale. Laisser refroidir sous pression.

Polymérisation

Fixer le moufle dans la bride

– Couronnes unitaires

Mettre dans l'eau froide, chauffer jusqu'à ébullition, maintenir à ébullition pendant 30 minutes et laisser refroidir lentement.

– Bridges

Préchauffer dans de l'eau chaude à 70°C pendant 30 minutes, porter à ébullition pendant 30 minutes et laisser refroidir lentement.

Finition et polissage

La finition s'effectue comme pour les matériaux en PMMA., c'est à dire :

- finition avec des fraises et des pointes à polir en caoutchouc,
- prépolissage avec une brosse de poils de chèvre et une pierre ponce,
- polissage au brillant avec un disque en laine et une pâte de brillantage (par ex. Pâte à polir universelle d'Ivoclar Vivadent)

Caractérisations

Les poudres SR Ivocron Intensif sont des polymères réactifs. Elles sont utilisées pour des caractérisations importantes ou pour la modification de teinte des masses dentine, collet ou incisal.

SR Ivocron Intensif est mélangé, selon la méthode de travail, avec les liquides Cold, Hot ou Press. Toujours utiliser le même liquide comme pour les autres masses. Des petites quantités peuvent également être appliquées à l'état sec et ensuite mouillées avec du monomère.

Résumé des données importantes

Technique de polymérisation à froid

Rapport de mélange en volume

1 part de polymère : 1 part de monomère Cold

Rapport de mélange en g

1 g de polymère : 0,83 g de monomère Cold

Temps de maturation

3–4 minutes

Temps de manipulation à 23°C

8 minutes environ

Polymérisation

dans l'appareil à pression sous 2–6 bar pendant 15 minutes à 40–50°C

Technique de polymérisation à chaud

Rapport de mélange en volume

1–1,5 part de polymère : 1,5 part de monomère Hot

Rapport de mélange en g

1–1,5 g de polymère : 1,25 g de monomère Hot

Temps de maturation

2–3 minutes

Temps de manipulation à 23°C

en fonction du rapport de mélange, env. 8–25 minutes

Polymérisation avec le modèle

dans l'appareil à pression sous 2–6 bar pendant 25–30 minutes à 100°C

Polymérisation sans modèle

dans l'appareil à pression sous 2–6 bar pendant 10 minutes à 120°C

Technique de pressée

Dentine et collet

Rapport de mélange en volume

2,5 parts de polymère : 1 part de monomère Press

Rapport de mélange en g

2,5 g de polymère : 0,83 g de monomère Press

Incisal

Rapport de mélange en volume

2 parts de polymère : 1 part de monomère Press

Rapport de mélange en g

2 g de polymère : 0,83 g de monomère Press

Temps de maturation : dentine et collet

2–3 minutes

Temps de maturation : incisal

3–4 minutes

Temps de manipulation à 23°C

8–10 minutes environ

Polymérisation de couronne unitaire

dans le moufle à l'intérieur de la bride placer dans l'eau froide et porter à ébullition, cuire pendant 30 minutes, laisser refroidir lentement

Polymérisation de bridge

dans le moufle à l'intérieur de la bride préchauffer à 70°C pendant 30 minutes, cuire ensuite pendant 30 minutes, laisser refroidir lentement

Recommandations de stockage

- Tenir hors de portée des enfants
- Respecter les conditions de stockage et la date de péremption sur l'emballage secondaire
- Ne plus utiliser les produits au-delà de la date de péremption

Présentation

Intro Kit Cold (pour les travaux provisoires)

- 1 Chromascop teintier
- 5 SR Ivocron Dentine 130/2A, 140/1C, 210/2B, 220/1D, 410/4A de 30 g
- 3 SR Ivocron Incisal 1, 2 et 4 de 30 g
- 1 Separating Fluid 30 ml
- 1 SR Ivocron Separator 30 ml
- 1 SR Ivocron Liquide Cold 100 ml
- 5 SR Ivocron Intensif 2 (blanc), 4 (jaune orange), 5 (brun clair), 6 (brun foncé) et 9 (bleu) de 15 g

Intro Kit Hot

- 1 Chromascop teintier
- 5 SR Ivocron Dentine 130/2A, 140/1C, 210/2B, 220/1D, 410/4A de 30 g
- 3 SR Ivocron Incisal 1, 2 et 4 de 30 g
- 4 SR Ivocron Opaquer 12,13,14,15 de 5 g
- 1 SR Ivocron Opaquer Liquide 30 ml
- 1 SR Ivocron Liquide Hot 100 ml
- div. accessoires

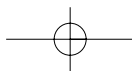
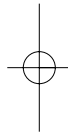
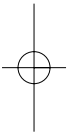
Teintes

Toutes les 20 teintes du Chromascop peuvent être reproduites avec SR Ivocron. Pour la combinaison avec les dents d'après le teintier SR Vivodent PE, nous vous proposons 20 masses collet. Pour la modification de teinte, 10 polymères intensifs supplémentaires sont disponibles.

Intensif

- | | |
|-----------------|-------------------|
| 1 – clear | 6 – brun foncé |
| 2 – blanc | 7 – rose |
| 3 – jaune | 8 – gris |
| 4 – aune orange | 9 – bleu |
| 5 – brun clair | 10 – blanc bleuté |

Ce matériau a été développé pour un emploi dans le domaine dentaire et doit être utilisé conformément au mode d'emploi. Le fabricant décline toute responsabilité pour les dommages résultant d'une utilisation non conforme au mode d'emploi ou à d'autres fins. L'utilisateur est tenu de vérifier sous sa propre responsabilité l'appropriation du produit à l'utilisation prévue et ce d'autant plus si celle-ci n'est pas citée dans le mode d'emploi.



Istruzioni d'uso

| Indice | pagina |
|--|--------------|
| Tecnica Cold (tecnica di colaggio) | 29 |
| – Provisori | 29 |
| – Fissaggio di denti per protesi limati ed adattati su scheletrati | 29 |
| Tecnica Hot (tecnica di stratificazione) | 30 |
| Tecnica Press (tecnica in muffola) | 31 |
| Caratterizzazioni | 32 |
| Riassunto di dati importanti | 33 |
| Tabella di combinazione masse | 51/52 |

Descrizione

SR Ivocron è un materiale per rivestimento estetico a base di PMMA. Con la scelta del monomero, a seconda delle indicazioni, può essere lavorato nella tecnica a freddo (Cold), a caldo (Hot) o in muffola (Press).

Indicazioni**Tecnica Cold (tecnica di colaggio)**

- provvisori a breve e medio termine
- fissaggio di denti per protesi limati ed adattati su scheletrati
- riparazioni

Tecnica Hot (tecnica di stratificazione)

- rivestimento estetico per ponti e corone

Tecnica Press (tecnica in muffola)

- rivestimento estetico per ponti e corone

Controindicazioni

Impiego diretto in cavo orale.

Composizione

| SR Ivocron Cold | liquido Hot | liquido Press % in peso | liquido |
|--------------------|----------------|-------------------------------|---------|
| metilmetacrilato | 86.5 | 65 | 90 |
| dimetacrilato | 13.0 | 35 | 10 |
| catalizzatore | 0.5 | – | – |

SR Ivocron polveri dentina, smalto, colletto ed intensivo

sono composte da polimetilmetacrilato (> 98% in peso), catalizzatori e pigmenti (< 2% in peso).

SR Ivocron Opaquer polvere

composto da copolimero, ossido di alluminio, solfato di bario e ossido di titanio (> 98% in peso), catalizzatori e pigmenti (< 2% in peso).

SR Ivocron Opaquer liquido

metilmetacrilato \geq 99% in peso, catalizzatore \leq 1% in peso.

Effetti collaterali

Non sono finora noti effetti collaterali di tipo sistemico. In singoli casi, nell'uso di materiali PMMA sono state descritte reazioni allergiche.

Avvertenze

I liquidi SR Ivocron Opaquer, Cold, Hot e Press contengono metilmetacrilato. MMA è irritante e facilmente infiammabile (punto di infiammabilità 10°C). Non inalare i vapori. Irrita gli occhi, gli organi di respirazione e la pelle. E' possibile sensibilizzazione da contatto cutaneo. Per ulteriori informazioni vedi la scheda tecnica di sicurezza CEE.

Tecnica Cold (tecnica di colaggio)

SR Ivocron con il liquido Cold, è facilmente e velocemente impiegabile per provvisori a breve e medio termine, per il fissaggio di denti per protesi limati ed adattati su scheletrati e come materiale per riparazioni per PMMA.

Provvisori

Realizzazione del modello, modellazione in cera (Wax-up), realizzazione della mascherina in silicone

Realizzare il modello di lavoro in gesso duro. Eseguire la modellazione in cera (Wax-up) e controllarla in riguardo a forma e funzione. Preparare una mascherina in silicone.

Isolamento

Eliminare la modellazione in cera ed i sottosquadri del modello p.e. con cera rosa od altro, infine bagnare il modello per 5 minuti. Isolare il modello per 2 volte con Separating Fluid. Attendere fra uno strato e l'altro finché la superficie non è più lucida.

Consiglio

Per monconi ruvidi o con minimi sottosquadri è possibile utilizzare SR Ivocron Separator. Applicare SR Ivocron Separator e lasciare asciugare per 5 minuti ca.

Smalto e dentina

Miscelare la quantità necessaria di SR Ivocron smalto con liquido Cold in consistenza fluida in un piccolo contenitore in gomma pulito e lasciarlo maturare coperto per ca. 2-3 minuti. Procedere allo stesso modo con la dentina. Colare la massa smalto ancora fluida nella mascherina in silicone. Non appena il materiale non è più colabile, riempire la mascherina con la dentina. Riposizionare la mascherina in silicone così riempita sul modello e fissarla con un elastico.

Polimerizzazione

La polimerizzazione avviene in pentola a pressione o apparecchio idropneumatico (p.e. Ivomat) per 15 minuti a 40-50 °C e 2-6 bar di pressione.

Rifinitura, lucidatura

La rifinitura avviene secondo le consuete procedure per i materiali PMMA, cioè rifinire con frese e gommini, prelucidare con spazzolini di pelo di capra e pomice, lucidare a specchio con feltrino e pasta per lucidatura a specchio (p.e. pasta per lucidatura Ivoclar Vivadent).

Fissaggio di denti per protesi limati ed adattati su scheletrati

Montaggio, realizzazione della mascherina in silicone

Limare ed adattare il dente e posizionarlo in riferimento ai perni ritenitivi dello scheletrato sul modello di lavoro. Fissarlo con cera e controllarlo con il modello antagonista. Realizzare una mascherina in silicone.

Isolamento

Eliminare la cera, eliminare i sottosquadri p.e. con cera rosa o altro, infine bagnare il modello per 5 minuti. Isolare il modello per 2 volte con Separating Fluid. Attendere fra uno strato e l'altro finché la superficie non è più lucida.

Umettamento

Irruvidire la base dei denti, riposizionarli nella mascherina in silicone ed umettare con monomero.

Adesione con il metallo

Sabbiare con biossido di alluminio la parte metallica dello scheletrato da rivestire.

Consiglio

Per l'adesione chimica con il metallo si consiglia l'impiego di Targis Link. Sabbiare la struttura con biossido di alluminio e scrollare la sabbia dalla struttura picchiando. Umettare con Targis Link e lasciare asciugare per 3 minuti.

Opaquer

Miscelare la corrispondente quantità di Opaquer con il liquido Opaquer e lasciare maturare coperto per ca. 2-3 minuti. Infine rivestire fino a coprire lo scheletrato. SR Ivocron Opaquer è autoindurente. La polimerizzazione è conclusa dopo ca. 15 minuti.

Consiglio

Controllare l'indurimento con uno strumento prima di proseguire con le ulteriori fasi di lavorazione.

Dentina e smalto

Miscelare in una coppetta in gomma la relativa quantità di SR Ivocron dentina o smalto con liquido Cold in consistenza fluida e lasciare maturare coperto per ca. 3-4 minuti.

Consiglio

Per un migliore adattamento cromatico nella zona interdentale è possibile miscelare smalto e dentina in rapporto 1:1.

Colare la miscela di Ivocron ancora fluida nella mascherina in silicone, lasciare maturare brevemente e mettere subito in pentola a pressione o apparecchio idropneumatico (p.e. Ivomat).

Polimerizzazione

La polimerizzazione avviene in pentola a pressione o apparecchio idropneumatico (p.e. Ivomat) per 15 minuti a 40–50 °C e 2–6 bar di pressione.

Rifinitura, lucidatura

La rifinitura avviene secondo le consuete procedure per i materiali PMMA, cioè rifinire con frese e gommini, prelucidare con spazzolini di pelo di capra e pomice, lucidare a specchio con feltrino e pasta per lucidatura a specchio (p.e. pasta per lucidatura Ivoclar Vivadent).

**Tecnica Hot
(tecnica di stratificazione)**

SR Ivocron miscelato con il liquido Hot assume una piacevole consistenza plastica. In tal modo il rivestimento estetico è liberamente stratificabile. Il rivestimento raggiunge la buona qualità del materiale in apparecchio idropneumatico (p.e. Ivomat) ad almeno 100°C. Questa tecnica viene impiegata preferibilmente per corone e ponti economici e per provvisori a lungo termine.

Realizzazione della struttura

Realizzare in metallo i ponti anteriori palatalmente e comprendendo la zona incisale. Per i ponti posteriori realizzare in metallo la zona occlusale. Applicare ritenzioni meccaniche (p.e. micro e macroritenzioni Ivoclar Vivadent) sulle superfici da rivestire.

Isolamento

Eliminare i sottosquadri ed infine bagnare il modello per 5 minuti. Isolare il modello per 2 volte con Separating Fluid. Fra uno strato e l'altro attendere finché la superficie non è più lucida.

Adesione

Sabbiare con biossido di alluminio le parti di metallo del ponte da rivestire. Poiché l'Opaquer non può avere legame chimico con il metallo, alla struttura devono essere apportate ritenzioni meccaniche.

Consiglio

Per l'adesione chimica con il metallo si consiglia l'impiego di Targis Link. Sabbiare la struttura con biossido di alluminio e scrollare la sabbia dalla struttura picchiando. Umettare con Targis Link e lasciare asciugare per 3 minuti.

Opaquer

Miscelare la corrispondente quantità di Opaquer con il liquido Opaquer e lasciarlo maturare coperto per ca. 2–3 minuti. Infine rivestire fino a coprire la struttura. SR Ivocron Opaquer è autoindurente. La polimerizzazione è conclusa dopo ca. 15 minuti.

Consiglio

Controllare l'indurimento con uno strumento prima di proseguire con le ulteriori fasi di lavorazione.

Dentina e smalto

Miscelare in una coppetta in gomma la relativa quantità di SR Ivocron dentina o smalto con liquido Hot e lasciare maturare coperto per ca. 3–4 minuti. Riposizionare la struttura sul modello isolato e costruire il restauro a strati con un pennello o strumento.

Polimerizzazione

La polimerizzazione con il modello avviene in apparecchio idropneumatico (p.e. Ivomat) per 30 minuti a 100 °C e 2–6 bar pressione.

Consiglio

Senza modello, la polimerizzazione in apparecchio idropneumatico (p.e. Ivomat) può avvenire per 10 minuti a 120 °C a 2–6 bar di pressione. Il gesso viene distrutto a queste temperature.

Rifinitura, lucidatura

La rifinitura avviene secondo le consuete procedure per i materiali PMMA, cioè rifinire con frese e gommini, prelucidare con spazzolini di pelo di capra e pomice, lucidare a specchio con feltrino e pasta per lucidatura a specchio (p.e. pasta per lucidatura Ivoclar Vivadent).

Tecnica Press (in muffola)

Nella tecnica in muffola SR Ivocron viene miscelato con il liquido Press. In tal modo si ottiene un impasto piacevolmente plastico facile da pressare.

Realizzazione della struttura

Realizzare in metallo i ponti anteriori palatalmente e comprendendo la zona incisale. Per i ponti posteriori realizzare in metallo la zona occlusale. Applicare ritenzioni meccaniche (p.e. micro e macroritenzioni Ivoclar Vivadent) sulle superfici da rivestire.

Adesione

Sabbiare con biossido di alluminio le parti di metallo del ponte da rivestire. Poichè l'Opaquer non può avere legame chimico con il metallo, alla struttura devono essere apportate ritenzioni meccaniche.

Consiglio

Per l'adesione chimica con il metallo si consiglia l'impiego di Targis Link. Sabbiare la struttura con biossido di alluminio e scrollare la sabbia dalla struttura picchiettando. Umettare con Targis Link e lasciare asciugare per 3 minuti.

Opaquer

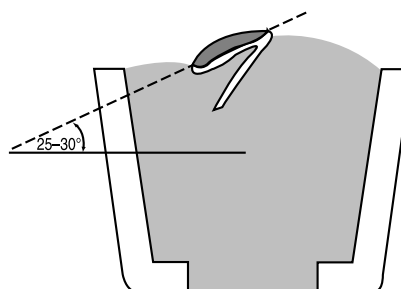
Miscelare la corrispondente quantità di Opaquer con il liquido Opaquer e lasciarlo maturare coperto per ca. 2–3 minuti. Infine rivestire fino a coprire la struttura metallica. SR Ivocron Opaquer è autoindurente. La polimerizzazione è conclusa dopo ca. 15 minuti.

Consiglio

Controllare l'indurimento con uno strumento prima di proseguire con le ulteriori fasi di lavorazione.

Realizzazione della forma della corona, messa in muffola

Modellare correttamente con cera in colore dentale la parte da rivestire esteticamente rispettando uno spessore labiale di almeno 1–1,5 mm. Mettere in muffola con gesso duro la corona ultimata nella sua forma.



Importante

Mantenere un angolo di 25–30 ° e fare attenzione che l'oggetto sia facilmente raggiungibile prossimalmente.

Eliminazione della cera ed isolamento

Aprire la muffola ed eliminare la modellazione in cera. Isolare 2 volte il gesso dello stampo e del controstampo caldo con Separating Fluid. Attendere fra un strato e l'altro finché la superficie non è più lucida.

Preriscaldamento del controstampo

Preriscaldare il controstampo nell'acqua bollente per il successivo processo di pressione. L'acqua non deve raggiungere la superficie isolata del controstampo.

Umettamento dell'Opaquer

Umettare con monomero l'Opaquer libero.

Impasto della dentina

Miscelare in una coppetta in gomma SR Ivocron dentina con liquido Press in consistenza densa e lasciare maturare per ca. 2–3 minuti. La massa è lavorabile quando non si appiccica più alla spatola.

Pressatura della dentina

Posizionare la massa dentina sulla struttura, premerla leggermente con lo strumento ed applicare un foglio di polietilene. Applicare sopra il controstampo preriscaldato. Pressare la muffola con 2 t di pressione e lasciarla raffreddare sotto pressione.

Riduzione della parte dello smalto

Aprire la muffola, togliere il foglio e riscaldare nuovamente la parte superiore della muffola in acqua bollente. Ridurre obliquamente la massa dentina con uno strumento affilato nella zona dello smalto.

Miscelazione dello smalto

Miscelare SR Ivocron smalto con liquido Press in una coppetta in gomma (in consistenza più fluida della dentina) e lasciare maturare per 3–4 minuti. Infine applicarlo e distribuirlo con uno strumento.

Pressatura dello smalto

Applicare un foglio di polietilene, posizionare il controstampo riscaldato, chiudere e pressare velocemente. La pressione è di ca. 1,5 t ed è leggermente inferiore a quella per la dentina. Lasciare raffreddare sotto pressione.

Colletto per stratificazione PE

Aprire la muffola, togliere il foglio e riscaldare nuovamente la parte superiore della muffola in acqua bollente. Ridurre obliquamente la massa dentina in zona cervicale con uno strumento affilato.

Miscelazione del colletto

Miscelare in una coppetta in gomma SR Ivocron colletto con il liquido Press e lasciare maturare per ca. 2–3 minuti. La massa è lavorabile quando non si appiccica più alla spatola.

Applicazione del colletto, pressatura

Riempire la zona libera per il colletto con la massa impastata, applicare un foglio di polietilene, applicare l'altra metà della muffola riscaldata, chiudere e pressare velocemente. La pressione è di ca. 1 t ed è leggermente inferiore a quella per lo smalto. Lasciare raffreddare sotto pressione.

Polimerizzazione

Fissare la muffola nella staffa.

– Corone singole

Mettere in acqua fredda, bollire per 30 minuti e lasciare raffreddare lentamente.

– Ponti

Preriscaldare in acqua a 70°C per 30 minuti, infine bollire per 30 minuti e lasciare raffreddare lentamente.

Rifinitura, lucidatura

La rifinitura avviene secondo le consuete procedure per i materiali PMMA, cioè rifinire con frese e gommini, prelucidare con spazzolini di pelo di capra e pomice, lucidare a specchio con feltrino e pasta per lucidatura a specchio (p.e. pasta per lucidatura Ivoclar Vivadent).

Caratterizzazioni

Le polveri SR Ivocron Intensiv sono polimeri reattivi. Vengono impiegati puri per forti caratterizzazioni oppure miscelati con dentina, colletto o smalto per la modifica cromatica del materiale.

A seconda del tipo di lavoro, SR Ivocron Intensiv viene miscelato con il liquido Cold, Hot o Press. Utilizzare sempre lo stesso liquido che si è utilizzato per le altre masse. Piccole quantità possono essere applicate anche senza liquido umettando poi con monomero.

Riassunto di dati importanti

Tecnica Cold

Rapporto di miscelazione in volume

1 parte di polimero : 1 parte di monomero

Rapporto di miscelazione in g

1 g di polimero : 0,83 g di monomero

Tempo di maturazione

3-4 minuti

Tempo di lavorazione a 23 °C

ca. 8 minuti

Polimerizzazione

in pentola a pressione o apparecchio idropneumatico (p.e. Ivomat) con 2-6 bar di pressione per 15 minuti a 40-50 °C

Tecnica Hot

Rapporto di miscelazione in volume

1-1,5 parti di polimero : 1,5 parti di monomero

Rapporto di miscelazione in g

1-1,5 g di polimero : 1,25 g di monomero

Tempo di maturazione

2-3 minuti

Tempo di lavorazione a 23 °C

a seconda del rapporto di miscelazione ca. 8-25 minuti

Polimerizzazione con modello

in apparecchio idropneumatico (p.e. Ivomat) con 2-6 bar di pressione per 25-30 minuti a 100 °C

Polimerizzazione senza modello

in apparecchio idropneumatico (p.e. Ivomat) con 2-6 bar di pressione per 10 minuti a 120 °C

Tecnica Press

Dentina e colletto

Rapporto di miscelazione in volume

2,5 parti di polimero : 1 parte di monomero

Rapporto di miscelazione in g

2,5 g polimero : 0,83 g monomero

Smalto

Rapporto di miscelazione in volume

2 parti di polimero : 1 parte di monomero

Rapporto di miscelazione in g

2,5 g di polvere : 0,83 g di monomero

Tempo di maturazione dentina e colletto

2-3 minuti

Tempo di maturazione smalto

3-4 minuti

Tempo di lavorazione a 23 °C

ca. 8-10 minuti

Polimerizzazione di una corona singola

in muffola nella staffa di tenuta. Immergere in acqua fredda e portare ad ebollizione, bollire per 30 minuti e lasciare raffreddare lentamente

Polimerizzazione di un ponte

in muffola nella staffa di tenuta. Preriscaldare in acqua a 70 °C per 30 minuti. Infine bollire per 30 minuti e lasciare raffreddare lentamente.

Note per la conservazione

- Conservare fuori dalla portata di bambini!
- Attenersi alle avvertenze di conservazione ed alla data di scadenza riportate sul confezionamento secondario.
- Non utilizzare i prodotti dopo la data di scadenza.

Presentazione

Intro Kit Cold (per provvisori)

- 1 scala colori Chromascope
- 5 SR Ivocron dentine da 30 g
130/2A, 140/1C, 210/2B, 220/1D, 410/4A
- 3 SR Ivocron smalti da 30 g; 1, 2 e 4
- 1 Separating Fluid 30 ml
- 1 SR Ivocron Separator 30 ml
- 1 SR Ivocron Cold monomero 100 ml
- 5 SR Ivocron Intensiv da 15 g
2 (bianco), 4 (giallo-arancio), 5 (marrone chiaro),
6 (marrone scuro) e 9 (blu)

Intro Kit Hot

- 1 scala colori Chromascope
- 5 SR Ivocron dentine da 30 g
130/2A, 140/1C, 210/2B, 220/1D, 410/4A
- 3 SR Ivocron smalti da 30 g 1, 2 e 4
- 4 SR Ivocron Opaquer da 5 g 12,13,14,15
- 1 SR Ivocron Opaquer Liquid 30 ml
- 1 SR Ivocron Hot Liquid 100 ml
- div. accessori

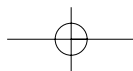
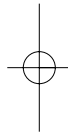
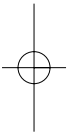
Colori

Con SR Ivocron è possibile riprodurre tutti i 20 colori Chromascope. Per la combinazione con denti secondo la scala colori SR Vivodent PE sono disponibili 20 masse colletto. Inoltre per la modifica cromatica sono disponibili 10 polimeri intensivi.

Intensivi

- | | |
|--------------------|-----------------------|
| 1 - clear | 6 - marrone scuro |
| 2 - bianco | 7 - rosa |
| 3 - giallo | 8 - grigio |
| 4 - giallo-arancio | 9 - blu |
| 5 - marrone chiaro | 10 - bianco azzugnolo |

Il prodotto è stato realizzato per l'impiego nel campo dentale e deve essere utilizzato secondo le istruzioni d'uso. Il produttore non si assume alcuna responsabilità per danni derivanti da diverso o inadeguato utilizzo. L'utente è tenuto a controllare personalmente l'idoneità del prodotto per gli impieghi da lui previsti, soprattutto se questi impieghi non sono riportati nelle istruzioni d'uso.



Instrucciones de uso

Indice

| | Página |
|--|--------|
| Técnica autopolimerizable | 37 |
| – Provisionales | 37 |
| – Fijación de dientes a esqueléticos | 37 |
| Técnica de termo – presión (técnica de capas) | 38 |
| Técnica de mufla (técnica de prensado o también de mufla) | 39 |
| Caracterización | 40 |
| Recopilación datos importantes | 41 |
| Tabla de combinación de masas | 51/52 |

español

Definición

SR Ivocron es un material para blindajes estéticos en base a PMMA. Según el monómero elegido y dependiendo de la indicación, SR Ivocron se puede trabajar según las técnicas de autopolimerización, termopolimerización o mufla.

Indicación**Técnica autopolimerizable (técnica de vertido o modelado rápido)**

- Técnica para provisionales a corto o medio plazo
- Fijación de dientes en esqueléticos
- Reparaciones

Técnica de termo - presión, (técnica de capas)

- Técnica de blindaje de coronas y puentes

Técnica de mufla (prensado o mufla)

- Técnica de blindaje de coronas y puentes

Contraindicaciones

Uso directo en boca

Composición

| SR Ivocron autopolimerizable | líquido termopolimerizable | líquido para mufla % peso | líquido |
|------------------------------|----------------------------|---------------------------|---------|
| Metacrilato de metilo | 86.5 | 65 | 90 |
| Dimetacrilato | 13.0 | 35 | 10 |
| Catalizador | 0.5 | - | - |

Efectos secundarios

Hasta ahora no se conocen efectos secundarios sistémicos. En algunos casos se han descrito reacciones alérgicas a materiales de PMMA.

Nota

SR Ivocron opaquer líquido, así como los líquidos autopolimerizable, termopolimerizable y de mufla contienen metacrilato de metilo. El MMA es irritante y fácilmente inflamable (punto de inflamación 10°C). No inhalar los vapores. Irrita los ojos, órganos respiratorios, así como la piel. Es posible que provoque sensibilización por contacto con la piel. Para más información consultar la hoja sobre datos de seguridad UE.

SR Ivocron dentina, incisal, cuello e intensivo

Está compuesto por polimetacrilato de metilo (> 98% en peso), catalizador y pigmentos (< 2% en peso)

SR Ivocron opaquer polvo

Está compuesto por copolímero, óxido de aluminio, sulfato de bario y dióxido de titanio (> 98% en peso), catalizador y pigmentos (< 2% en peso).

SR Ivocron opaquer líquido

Metacrilato de metilo $\geq 99\%$ en peso, catalizador $\leq 1\%$ en peso

Técnica Autopolimerizable (técnica de vertido, modelado rápido)

Con el líquido autopolimerizable, SR Ivocron se puede utilizar de forma rápida y sencilla para provisionales a corto y medio plazo, para la fijación de dientes para prótesis y como material de reparación para PMMA.

Provisionales

Elaboración de modelos, encerado y llave de silicona

Confeccionar el modelo de trabajo de yeso duro. Encerar (Wax up) y controlar la forma y la función. Terminar una llave de silicona.

Separación

Limpiar de cera el modelo, paralelizar las áreas de retención con cera rosa y finalmente dejar en remojo el modelo durante 5 minutos. Separar el modelo 2 veces con Separating Fluid. Esperar entre cada capa hasta que la superficie pierda el brillo.

Nota!

Muñones rugosos o con pequeñas áreas de retención se pueden separar y nivelar con el gel elástico de separación SR Ivocron. Aplicar SR Ivocron Separator y dejar secar durante apróx. 5 minutos.

Incisal y dentina

Hacer una mezcla fluida de SR Ivocron incisal en un vaso de goma pequeño y limpio y dejar reposar cerrado durante apróx. 2–3 minutos. Proceder de igual forma con la dentina. Verter el incisal todavía fluido en la llave de silicona en la zona prevista para el incisal. Una vez que el incisal no se desplace, rellenar la llave de silicona con dentina. Volver a colocar la llave de silicona sobre el modelo y sujetar con una goma elástica.

Polimerización

La polimerización se lleva a cabo en Ivomat durante 15 minutos a 40–50 °C y 2–6 bar de presión.

Repasado, pulido

El repasado se realiza según los procedimientos habituales para materiales de PMMA. Es decir repasado con fresas y pulidores de goma, prepulido con cepillos de pelo de cabra y piedra pómez en polvo, pulir a alto brillo con cepillos de lana y medios de pulido (p.e. pasta de pulir Universal de Ivoclar Vivadent).

Fijación de dientes en esquelético

Montaje y confección de la llave de silicona

Reparar el diente, fijar con cera y controlar con la mordida antagonista. Confeccionar una llave de silicona.

Separación

Escaldar la cera. Paralelizar las zonas retentivas del modelo con cera rosa y finalmente introducir el modelo en agua durante 5 minutos. Aplicar sobre el modelo 2 capas de Separating Fluid. Esperar entre cada capa hasta que la superficie ya no brille.

Humectar

Reparar los dientes por basal, volver a colocar en la llave de silicona y humectar con monómero.

Unión a metal

Arenar la superficie metálica del esquelético a blindar con óxido de aluminio.

Nota!

Para la unión química al metal recomendamos el uso de Targis Link. Arenar la estructura con óxido de aluminio, eliminar el polvo con un pincel limpio y seco, humectar con Targis Link y dejar secar durante 3 minutos.

Opaquer

Mezclar el opaquer correspondiente de forma fluida con SR Ivocron opaquer líquido y dejar reposar tapado durante 2–3 minutos. A continuación recubrir el esquelético. El opaquer es autopolimerizable. La polimerización está finalizada a los 15 minutos.

Nota!

Controlar la polimerización con un instrumento, antes de proseguir con las siguientes fases de trabajo.

Dentina e incisal

Mezclar de forma fluida la correspondiente cantidad de SR Ivocron dentina e incisal en un vaso de goma y dejar reposar tapado durante 3 a 4 minutos.

Nota!

Para una mejor adaptación cromática en la zona interdental se puede mezclar dentina e incisal en una proporción de 1:1.

Verter la mezcla de Ivocron, todavía fluida, en la llave de silicona, dejar madurar e introducir rápidamente en el Ivomat.

Polimerización

La polimerización tiene lugar en el Ivomat durante 15 minutos a 40–50 °C y 2–6 bar de presión.

Repasado y pulido

El repasado se realiza según es habitual en materiales de PMMA. Es decir: acabar con fresas de goma, prepolir con cepillos de pelo de cabra y piedra pómez en polvo, pulir a alto brillo con cepillos de lana y material de pulir a alto brillo (p.e. pasta de pulir universal de Ivoclar Vivadent).

Técnica termo-presión (técnica de estratificación por capas)

SR Ivocron mezclado con líquido termopolimerizable alcanza una consistencia agradable y cremosa. De esta forma se puede estratificar libremente. El blindaje alcanza la excelente calidad del material en el Ivomat a mínimo 100 °C. Esta técnica se utiliza preferentemente para provisionales a largo plazo, así como para coronas y puentes económicos.

Modelado de la estructura

Modelar los puentes anteriores con la cara palatina e incisal en metal y en puentes posteriores con la cara oclusal metálica. Proveer las caras a blindar con retenciones mecánicas (p.e. micro-retenciones, macro-retenciones de Ivoclar Vivadent).

Separación

Nivelar las áreas retentivas con cera rosa y a continuación sumergir el modelo durante 5 minutos en agua. Aplicar dos capas de Separating Fluid sobre el modelo. Esperar entre capa y capa hasta que la superficie ya no brille.

Unión

Arenar la parte metálica del puente a blindar con óxido de aluminio. Puesto que el opaquer no puede unir químicamente con el metal, es necesario proveer a la estructura de retenciones mecánicas.

Nota!

Para la unión química al metal recomendamos utilizar Targis Link. Arenar la estructura con óxido de aluminio, eliminar el polvo con un pincel limpio y seco, humectar con Targis Link y dejar secar durante 3 minutos.

Opaquer

Realizar una mezcla fluida del opaquer correspondiente con SR Ivocron opaquer líquido y dejar reposar tapado durante 2-3 minutos. A continuación recubrir la estructura metálica. SR Ivocron opaquer es autopolimerizable. La polimerización concluye después de unos 15 minutos.

Nota!

Controlar la polimerización con un instrumento antes de proseguir con las siguientes fases de trabajo

Dentina e incisal

Realizar una mezcla fluida de SR Ivocron dentina o incisal en un vaso de goma y dejar reposar cerrado durante unos 2-3 minutos.

Volver a posicionar la estructura sobre el modelo, una vez aplicado el separador, y reconstruir el blindaje a capas mediante pincel o instrumento.

Polimerización

La polimerización con el modelo se realiza en Ivomat durante 30 minutos a 100 °C y 2–6 bar de presión.

Nota!

La polimerización puede realizarse sin modelo en Ivomat durante 10 minutos a 120 °C y 2–6 bar de presión. El yeso se destruye a esta temperatura.

Repasado y pulido

El repasado se realiza según los procedimientos habituales para materiales de PMMA. Es decir repasado con fresas y pulidores de goma, prepulido con cepillos de pelo de cabra y piedra pómez en polvo, pulir a alto brillo con cepillos de lana y material de pulir (p.e. pasta de pulir Universal de Ivoclar Vivadent).

Técnica de mufla (técnica de prensado o de mufla)

En la técnica de mufla, SR Ivocron se mezcla con líquido termopolimerizable. De esta forma se alcanza una masa cremosa con buenas propiedades de prensado.

Elaboración de la estructura

Modelar los puentes anteriores con la cara palatina e incisal en metal y los puentes con la cara oclusal. Proveer las caras a blindar con retenciones mecánicas (p.e. micro-retenciones, macro-retenciones de Ivoclar Vivadent).

Unión

Arenar la parte metálica del puente a blindar con óxido de aluminio. Puesto que el opaquer no puede unir químicamente con el metal, es necesario proveer a la estructura de retenciones mecánicas.

Nota!

Para la unión química al metal recomendamos utilizar Targis Link. Arenar la estructura con óxido de aluminio, eliminar el polvo con un pincel limpio y seco, humectar con Targis Link y dejar secar durante 3 minutos.

Opaquer

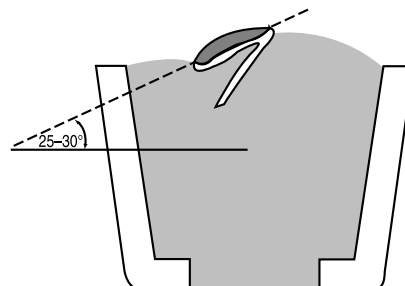
Realizar una mezcla fluida del opaquer correspondiente con SR Ivocron opaquer líquido y dejar reposar tapado durante 2–3 minutos. A continuación recubrir la estructura metálica. SR Ivocron opaquer es autopolimerizable. La polimerización concluye después de unos 15 minutos.

Nota!

Controlar la polimerización con un instrumento antes de proseguir con las siguientes fases de trabajo

Reconstrucción de la corona, puesta en mufla

Modelar la zona a blindar con cera estética y una vez terminado colocar el trabajo en mufla.



Importante!

Mantener un ángulo de 25-30° y procurar que la pieza sea perfectamente accesible desde aproximal.

Escaldar y separar

Abrir la mufra y eliminar la cera con agua caliente. Aplicar dos capas de Separating Fluid sobre el yeso caliente. Esperar entre cada capa a que la superficie ya no brille.

Precalear la contramufra

Calentar la contramufra para el proceso de presión en agua caliente. Durante este proceso, el agua no debe alcanzar la superficie separada.

Humectación del monómero

Humectar con monómero el opaquer expuesto.

Mezcla de dentina

Realizar una mezcla consistente de SR Ivocron dentina en un vaso de goma y dejar reposar tapado durante 2-3 minutos. La masa está lista para su aplicación cuando no se pegue a la espátula.

Prensado de la dentina

Aplicar la masa de dentina sobre la estructura, presionar ligeramente con el instrumento y colocar encima una lámina de papel transparente. Colocar encima la otra mitad de la mufra precalentada. Prensar la mufra con 2 t de presión y dejar enfriar bajo presión.

Reducción de la capa de incisal

Abrir la mufra, retirar la lámina de papel y volver a calentar la parte superior de la mufra en agua caliente. Eliminar con un instrumento afilado la masa de dentina con el fin de crear espacio para la masa incisal.

Mezcla de incisal

Mezclar en un vaso de goma SR Ivocron incisal (más fluido que la dentina) y dejar reposar durante 3-4 minutos. Finalmente aplicar y distribuir con un instrumento.

Prensado del incisal

Aplicar una lámina de papel, colocar la segunda mitad de la mufra precalentada, cerrar y prensar abundantemente. La presión de inyección es de 1,5 t, es decir ligeramente inferior a la de la dentina. Dejar enfriar bajo presión.

Cuello en la estratificación PE

Abrir la mufra, retirar la lámina y volver a introducir la parte superior de la mufra en agua hirviendo. Con un instrumento afilado reducir la masa de dentina por cervical y crear espacio para el cuello.

Mezcla de cuello

Mezclar en un vaso de goma SR Ivocron cuello y dejar reposar durante 3-4 minutos. La masa está lista para su aplicación cuando no se pegue a la espátula.

Aplicación del cuello, prensado

Rellenar la zona expuesta con la masa mezclada, colocar una lámina, volver a poner la parte superior de la mufra precalentada, cerrar y prensar abundantemente. La presión de inyección es de 1 t, es decir ligeramente inferior a la del incisal. Dejar enfriar bajo presión.

Polimerización

Fijar la mufra en la brida.

– Coronas individuales

Colocar en agua caliente, dejar cocer durante 30 minutos y enfriar lentamente.

– Puentes

Precalear durante 30 minutos en agua caliente a 70°C, a continuación cocer durante 30 minutos y enfriar lentamente.

Repasado y pulido

El repasado se realiza según es habitual en materiales de PMMA. Es decir: acabar con fresas de goma, prepulir con cepillos de pelo de cabra y piedra pómez en polvo, pulir a alto brillo con cepillos de lana y material de pulir a alto brillo (p.e. pasta de pulir universal de Ivoclar Vivadent).

Caracterizaciones

SR Ivocron Intensivo son polímeros reactivos. Estos se utilizan concentrados para realizar caracterizaciones o modificaciones cromáticas de dentina, cuello o incisal. Dependiendo del trabajo, SR Ivocron Intensivo se mezcla con líquido autopolimerizable, termopolimerizable o de mufra. Utilizar el mismo tipo de líquido que para el resto de las masas. También se pueden aplicar pequeñas cantidades en seco y humectar posteriormente con monómero.

Recopilación de los datos más importantes

Técnica autopolimerizable

Relación de mezcla en volumen

1 parte de polímero : 1 parte de monómero

Relación de mezcla en g

1 g polímero : 0,83 g monómero

Tiempo de reposo

3–4 minutos

Margen de manipulación a 23 °C

aprox. 8 minutos

Polimerización

En Ivomat con 2–6 bar de presión durante 15 minutos a 40–50 °C

Técnica de termo - presión

Relación de mezcla en volumen

1-1,5 partes de polímero: 1,5 partes de monómero

Relación de mezcla en g

1–1,5 g polímero : 1,25 g monómero

Tiempo de reposo

2–3 minutos

Margen de manipulación a 23 °C

Dependiendo de la relación de mezcla unos 8–25 minutos

Polimerización con modelo

En Ivomat con 2–6 bar de presión durante 25–30 minutos a 100 °C

Polimerización sin modelo

En Ivomat con 2-6 bar de presión durante 10 minutos a 120 °C

Técnica de mufla

Dentina y cuello

Relación de mezcla en volumen

2,5 partes de polímero : 1 parte de monómero

Relación de mezcla en g

2,5 g polímero : 0,83 g monómero

Incisal

Relación de mezcla en volumen

2 partes de polímero : 1 parte de monómero

Relación de mezcla en g

2 g polímero : 0,83 g monómero

Tiempo de reposo dentina y cuello

2–3 minutos

Tiempo de reposo incisal

3–4 minutos

Margen de manipulación a 23 °C

aprox. 8–10 minutos

Polimerización de coronas individuales

En la mufla, en la brida. Introducir en agua fría y hervir durante 30 minutos, dejar enfriar lentamente

Polimerización de puentes

En la mufla, en la brida. Precalentar durante 30 minutos en agua a 70 °C, a continuación cocer durante 30 minutos dejar enfriar lentamente

Indicaciones sobre almacenamiento

- Mantener fuera del alcance de los niños
- Observar las indicaciones sobre almacenamiento y fecha de caducidad del envase
- No utilizar el producto una vez caducado

Suministro

Intro Kit Cold (para provisionales)

- 1 Guía Chromascop
- 5 SR Ivocron dentina 130/2A, 140/1C, 210/2B, 220/1D, 410/4A de 30 g
- 3 SR Ivocron incisal 1, 2 y 4 de 30 g
- 1 Separating Fluid de 30 ml
- 1 SR Ivocron Separator de 30 ml
- 1 SR Ivocron Cold Liquid de 100 ml
- 5 SR Ivocron Intensivo 2 (blanco), 4 (amarillo-naranja), 5 (marrón claro), 8 (marrón oscuro) y 9 (azul) de 15 g

Intro Kit Hot

- 1 Guía Chromascop
- 5 SR Ivocron dentina 130/2A, 140/1C, 210/2B, 220/1D, 410/4A de 30 g
- 3 SR Ivocron incisal 1, 2 y 4 de 30 g
- 4 SR Ivocron Opaquer da 5 g 12,13,14,15
- 1 SR Ivocron Opaquer Liquid de 30 ml
- 1 SR Ivocron Hot Liquid de 100 ml
- div. accesorios

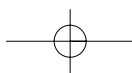
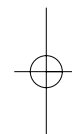
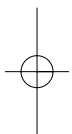
Colores

Con SR Ivocron se pueden reproducir los 20 colores Chromascop. Para su combinación con dientes, según guía de colores SR Vivodent PE, ofrecemos 20 masas de cuello. Además, para realizar cambios cromáticos se dispone de 10 polímeros intensivos

Intensivos

- | | |
|----------------------|---------------------|
| 1 – clear | 6 – marrón oscuro |
| 2 – blanco | 7 – rosa |
| 3 – amarillo | 8 – gris |
| 4 – amarillo-naranja | 9 – azul |
| 5 – marrón claro | 10 – blanco azulado |

Este material se ha desarrollado para su uso dental y debe utilizarse según las instrucciones de uso. El fabricante no se hace responsable de los daños ocasionados por una utilización indebida o no conforme a las instrucciones de uso. Por otro lado, el usuario es el único responsable de comprobar, antes de su utilización las posibilidades de uso, sobre todo si éstos no se han descrito en las instrucciones de uso.



Instruções de Uso

Índice

| | Página |
|---|--------------|
| Técnica a frio (autopolimerização) | 45 |
| – Provisórios | 45 |
| – Fixação de dentes em próteses | 45 |
| Técnica a quente (termo-pressão) | 46 |
| Técnica de prensagem (mufla) | 47 |
| Caracterizações | 48 |
| Resumo dos dados importantes | 49 |
| Tabela de combinação de massas | 51/52 |

Definição

SR Ivocron é um material para revestimentos estéticos, baseado em PMMA. Dependendo da indicação e do monômero escolhido, SR Ivocron pode ser trabalhado de acordo com a Técnica a frio (Líquido Cold), com a Técnica a quente (Líquido Hot) ou com a Técnica de prensagem (Líquido Press).

Indicações**Técnica a frio (técnica de autopolimerização ou de modelagem rápida)**

- Provisórios de curto ou médio prazo.
- Fixação de dentes em próteses.
- Reparações.

Técnica a quente (técnica de termo-pressão ou de estratificação)

- Revestimento estético de coroas e pontes.

Técnica de prensagem (técnica de mufla)

- Revestimento estético de coroas e pontes.

Contra-indicação

Uso direto na cavidade bucal.

Composição

| SR Ivocron Cold | Líquido Hot | Líquido Press % em peso | Líquido |
|--------------------|----------------|-------------------------------|---------|
| Mtilmetacrilato | 86.5 | 65 | 90 |
| Dimetacrilato | 13.0 | 35 | 10 |
| Catalisador | 0.5 | – | – |

Efeitos colaterais

Até o momento, efeitos colaterais sistêmicos não são conhecidos. Em casos individuais, reações alérgicas aos materiais baseados em PMMA já foram relatadas.

Advertência

Líquido de Opaco e Líquidos Cold, Hot e Press contêm metilmetacrilato. MMA é irritante e altamente inflamável (ponto de inflamação: 10° C / 50 °F). Evitar a inalação de vapores. O material é irritante para os olhos, sistema respiratório e pele. Contato com a pele pode promover sensibilização. Para maiores detalhes, consultar as normas de segurança da EEC.

SR Ivocron – Pós de Dentina, Incisal, Cervical e Intensivo

Estão constituídos de polimetilmetacrilato (> 98% em peso), catalisadores e pigmentos (< 2% em peso).

SR Ivocron – Pó de Opaco

Está constituído de copolímero, óxido de alumínio, sulfato de bário e dióxido de titânio (> 98% em peso). Catalisadores e pigmentos também são componentes (< 2% em peso).

SR Ivocron – Líquido de Opaco

Metilmetacrilato (> 99% em peso) e catalisadores (< 1% em peso).

Técnica a frio (autopolimerização)

Com o Líquido Cold, SR Ivocron pode ser utilizado de forma rápida e simples para a confecção de provisórios (de curto e médio prazo), para fixação de dentes em próteses (estruturas metálicas de próteses parciais) e como material para reparação de PMMA.

Provisórios

Elaboração de modelos, ceroplastia e chave de silicóna

Construir o modelo de trabalho com gesso duro. Realizar o enceramento, de acordo com a forma e função. Confeccionar uma chave (muralha) de silicóna.

Isolamento

Remover a cera do modelo, eliminar as áreas retentivas com cera rosa e submergir o modelo em água, durante 5 minutos. Aplicar duas camadas de Separating Fluid sobre o modelo. Para aplicar a segunda camada, esperar até que desapareça o aspecto brilhante da superfície da primeira camada.

Observação

Troquéis com rugosidades ou com pequenas áreas de retenção podem ser nivelados e isolados com gel elástico de isolamento SR Ivocron. Aplicar SR Ivocron Separator e deixar secar durante, aproximadamente, 5 minutos.

Incisal e Dentina

Num pequeno e limpo copo de borracha, fazer uma mistura fluida de SR Ivocron Incisal. Fechar o copo e deixar repousar durante 2 a 3 minutos. Proceder da mesma maneira com a Dentina. A seguir, verter o material Incisal, ainda fluido, para o seu respectivo local na chave de silicóna.

No momento em que o Incisal apresentar consistência suficiente para manter sua posição, preencher a chave de silicóna com Dentina. Recolocar a chave de silicóna sobre o modelo, fixando-a com uma tira elástica.

Polimerização

A polimerização é completada no Ivomat, durante 15 minutos, entre 40 e 50 °C, com 2 a 6 bar de pressão.

Acabamento e polimento

O acabamento é realizado de acordo com os procedimentos habituais empregados para materiais de PMMA. Ou seja, utilizar brocas e pontas de borracha. Efetuar o pré-polimento com escovas e pedrapomes. Polir a alto brilho com discos de feltro e materiais de polimento (p.ex. com pasta de polimento universal Ivoclar Vivadent).

Fixação de dentes em próteses

Montagem e confecção da chave de silicóna

Desgastar o dente, fixar com cera e verificar a oclusão. Confeccionar uma chave (muralha) de silicóna.

Isolamento

Remover a cera, eliminar as áreas retentivas do modelo com cera rosa e submergir o modelo em água, durante 5 minutos. Aplicar duas camadas de Separating Fluid sobre o modelo. Para aplicar a segunda camada, esperar até que desapareça o aspecto brilhante da superfície da primeira camada.

Umectação

Desgastar a base do dente, recolocar na chave de silicóna e umectar com monômero.

União ao metal

Jatear, com óxido de alumínio, a superfície metálica a ser revestida.

Observação

Usar Targis Link para promover união química ao metal. Jatear a estrutura com óxido de alumínio, limpar com pincel limpo e seco, umectar com Targis Link e deixar secar durante 3 minutos.

Opaco

Misturar o Opaco correspondente com o Líquido de Opaco SR Ivocron. A mistura deve ser fluida e deve repousar, fechada, durante 2 a 3 minutos. A seguir, recobrir a estrutura metálica. O Opaco é autopolimerizável. A polimerização está completada em 15 minutos.

Observação

Controlar a polimerização com um instrumento, antes de prosseguir com as fases seguintes do trabalho.

Dentina e Incisal

Misturar, de forma fluida, a respectiva quantidade de SR Ivocron Dentina e Incisal num copo de borracha e deixar repousar, fechado, durante 3 a 4 minutos.

Observação

Para melhor adaptação cromática na zona interdental, pode-se misturar Dentina e Incisal na proporção 1:1.

Verter a mistura de Ivocron, ainda fluida, na chave de silicóna. Deixar repousar brevemente e introduzir no aparelho de pressão.

Polimerização

A polimerização é completada no Ivomat durante 15 minutos, entre 40 e 50 ° C, com 2 a 6 bar de pressão.

Acabamento e polimento

O acabamento é semelhante ao realizado para materiais de PMMA. Ou seja, usar brocas e pontas de borracha de acabamento. Realizar o pré-polimento com escovas e pedra-pomes. Polir a alto brilho com discos de feltro e pasta de polimento universal Ivoclar Vivadent.

Técnica a quente (termo-pressão)

Misturado com o Líquido Hot, SR Ivocron permite uma consistência agradável e cremosa. Nesta condição, pode ser estratificado livremente. O revestimento estético alcança excelente qualidade quando é processado no aparelho Ivomat, na temperatura mínima de 100 °C. Esta técnica está indicada, de preferência, para provisórios de longo prazo e para revestimento estético de coroas e pontes.

Confecção da estrutura

Confeccionar com metal as faces lingual e incisal de pontes anteriores e a face oclusal de pontes posteriores. As faces metálicas a serem revestidas devem possuir retenções mecânicas (p.ex. micro e macro-retenções de Ivoclar Vivadent).

Isolamento

Nivelar as áreas retentivas com cera rosa e submergir o modelo em água, durante 5 minutos. A seguir, aplicar duas camadas de Separating Fluid sobre o modelo. Para aplicar a segunda camada, esperar que desapareça o aspecto brilhante da superfície da primeira camada.

União ao metal

Jatear a estrutura metálica com óxido de alumínio. Tendo em vista que o Opaco não pode ser unido quimicamente ao metal, a estrutura metálica deve apresentar retenções mecânicas.

Observação

Para a união química ao metal, é recomendado o uso de Targis Link. Jatear a estrutura metálica com óxido de alumínio, limpar com pincel seco e limpo, umectar com Targis Link e deixar secar durante 3 minutos.

Opaco

Realizar uma mistura fluida do Opaco correspondente com o Líquido de Opaco SR Ivocron e deixar repousar, fechado, durante 2 a 3 minutos. A seguir, recobrir a estrutura metálica. O Opaco é autopolimerizável e a polimerização está completada em 15 minutos.

Observação

Controlar a polimerização com um instrumento adequado, antes de prosseguir com as demais fases do trabalho.

Dentina e Incisal

Efetuar uma mistura fluida de SR Ivocron Dentina ou Incisal em um copo de borracha e deixar repousar, fechado, durante 2 a 3 minutos.

Aplicar o SR Ivocron Separator sobre o modelo e posicionar a estrutura. Elaborar o revestimento estético em camadas (estratificação), com o auxílio de pincel ou instrumento.

Polimerização

A polimerização é realizada, com o modelo, no interior do Ivomat, durante 30 minutos, na temperatura de 100 °C, com 2 a 6 bar de pressão.

Observação

Sem o modelo, a polimerização pode ser efetivada no Ivomat, durante 10 minutos, na temperatura de 120 °C, com 2 a 6 bar de pressão. Esta temperatura promove a destruição do modelo de gesso.

Acabamento e polimento

O acabamento é efetuado segundo os procedimentos habituais para materiais de PMMA. Ou seja, deve ser feito com brocas e pontas de borracha. Realizar o pré-polimento com escovas e pedra-pomes e o polimento a alto brilho com discos de feltro e pasta de polimento universal Ivoclar Vivadent.

Técnica de prensagem (mufla)

Na técnica de mufla, SR Ivocron é misturado com o Líquido Press. O material apresenta boas propriedades para a sua prensagem.

Confecção da estrutura

Confecionar com metal as faces lingual e incisal de pontes anteriores e a face oclusal de pontes posteriores. As faces metálicas a serem revestidas devem possuir retenções mecânicas (p.ex. micro e macro-retenções Ivoclar Vivadent).

União ao metal

Jatear a estrutura metálica com óxido de alumínio. Como o Opaco não pode ser ligado quimicamente à estrutura metálica, retenções mecânicas devem estar presentes.

Observação

Para a união química ao metal, é recomendado usar Targis Link. Jatear a estrutura com óxido de alumínio, limpar com pincel seco e limpo, umectar com Targis Link e deixar secar durante 3 minutos.

Opaco

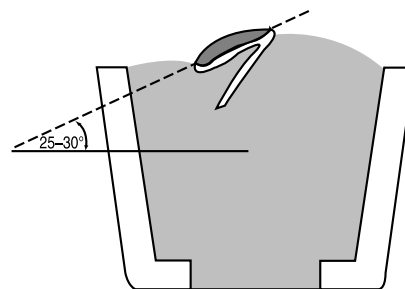
Realizar uma mistura fluida do Opaco correspondente com o Líquido de Opaco SR Ivocron e deixar repousar, fechado, durante 2 a 3 minutos. A seguir, recobrir a estrutura metálica. O Opaco é autopolimerizável. A polimerização está concluída depois de 15 minutos.

Observação

Controlar a polimerização com um instrumento adequado, antes de prosseguir com as demais fases do trabalho.

Modelagem e colocação na mufla

Modelar a área a ser revestida com cera estética e posicionar em mufla.

**Importante**

Manter angularidade entre 25 e 30°. Assegurar os acessos proximais.

Remoção da cera e isolamento

Abrir a mufla e eliminar a cera com água fervendo. Aplicar duas camadas de Separating Fluid sobre o gesso quente das partes superior e inferior da mufla. Para aplicar a segunda camada, esperar que desapareça o brilho da superfície da primeira camada.

Pré-aquecimento da mufla

Esquentar as duas partes da mufla em água fervente. A água não pode alcançar as áreas que foram isoladas.

Umectação do Opaco

Umectar com monômero o Opaco exposto.

Mistura de Dentina

Realizar mistura consistente de Dentina em um copo de borracha e deixar repousar, fechado, durante 2 a 3 minutos. A massa está pronta para ser aplicado quando não mais aderir à espátula.

Prensagem de Dentina

Aplicar a massa de Dentina sobre a estrutura, pressionar ligeiramente com um instrumento e recobrir com lâmina de papel transparente. Posicionar a outra metade da mufla pré-aquecida. Prensar a mufla com duas toneladas de pressão e deixar esfriar sob pressão.

Espaço para massa Incisal

Abrir a mufla, retirar a lâmina de papel e tornar a esquentar a parte superior da mufla em água fervendo. Eliminar com instrumento afilado a massa de Dentina para criar espaço para a massa Incisal.

Mistura de Incisal

Misturar em copo de borracha SR Ivocron Incisal, em consistência mais fluida que a de Dentina, e deixar repousar durante 3 a 4 minutos. A seguir, aplicar e modelar com instrumento adequado.

Prensagem de Incisal

Colocar uma lâmina de papel, posicionar a parte superior da mufla pré-aquecida, fechar e prensar. Empregar 1,5 toneladas de pressão, valor um pouco menor que o usado para a Dentina. Deixar esfriar sob pressão.

Estratificação cervical

Abrir a mufla, retirar a lâmina de papel e tornar a esquentar a parte superior da mufla em água fervendo. Com um instrumento afilado, remover massa de Dentina da área cervical para criar espaço para a massa Cervical.

Mistura de Cervical

Misturar em copo de borracha SR Ivocron Cervical e deixar repousar durante 3 a 4 minutos. A massa está pronta para o uso quando não mais aderir à espátula.

Prensagem de Cervical

Preencher o espaço criado com a massa Cervical, colocar uma lâmina de papel, posicionar a parte superior da mufla pré-aquecida, fechar e prensar. Empregar 1 tonelada de pressão, valor ligeiramente inferior ao usado para Incisal. Deixar esfriar sob pressão.

Polimerização

Fixar a mufla com a brida (dispositivo de travamento).

– Coroas individuais

Colocar em água fria, aquecer e ferver durante 30 minutos. Esfriar lentamente.

– Pontes

Pré-aquecer em água na temperatura de 70 °C (158 °F), durante 30 minutos. A seguir, ferver durante 30 minutos e esfriar lentamente.

Acabamento e polimento

O acabamento deve ser realizado segundo os procedimentos habituais para materiais de PMMA. Ou seja, utilizar brocas e pontas de borracha. Efetuar o pré-polimento com escovas e pedra-pomes. Polir a alto brilho com discos de feltro e pasta de polimento universal Ivoclar Vivadent.

Caracterizações

SR Ivocron Intensivos são polímeros reativos e podem ser utilizados para realizar caracterizações e modificações cromáticas nas massas de Dentina, Cervical e Incisal. Dependendo da técnica escolhida, SR Ivocron Intensivo deve ser misturado com Líquido Cold, Líquido Hot ou Líquido Press. Utilizar o mesmo tipo de líquido com as demais massas empregadas no respectivo caso. SR Ivocron Intensivo também pode ser aplicado em pequenas quantidades a seco que, a seguir, devem ser umectadas com monômero.

Resumo dos dados importantes

Técnica a frio (autopolimerização)

Relação de mistura em volume

1 parte de polímero : 1 parte de monômero

Relação de mistura em gramas

1 g de polímero : 0,83 g de monômero

Tempo de repouso

3 a 4 minutos.

Tempo útil de trabalho (23 °C)

8 minutos (aprox.).

Polimerização

No Ivomat, durante 15 minutos, entre 40 e 50 °C, com 2 a 6 bar de pressão.

Técnica a quente (termo-pressão)

Relação de mistura em volume

1 a 1,5 partes de polímero : 1,5 partes de monômero

Relação de mistura em gramas

1 a 1,5 g de polímero : 1,25 g de monômero

Tempo de repouso

2 a 3 minutos.

Tempo útil de trabalho (23 °C)

8 a 25 minutos, dependendo da relação de mistura.

Polimerização com modelo

No Ivomat, durante 25 a 30 minutos, na temperatura de 100 °C, com 2 a 6 bar de pressão.

Polimerização sem modelo

No Ivomat, durante 10 minutos, na temperatura de 120 °C, com 2 a 6 bar de pressão.

Técnica de prensagem (mufla)

Dentina e Cervical

Relação de mistura em volume

2,5 partes de polímero : 1 parte de monômero

Relação de mistura em gramas

2,5 g de polímero : 0,83 g de monômero

Incisal

Relação de mistura em volume

2 partes de polímero : 1 parte de monômero

Relação de mistura em gramas

2 g de polímero : 0,83 g de monômero

Tempo de repouso – Dentina e Cervical

2 a 3 minutos

Tempo de repouso – Incisal

3 a 4 minutos

Tempo útil de trabalho (23 °C)

8 a 10 minutos (aprox.).

Polimerização de coroa individual

Na mufla com a brida (dispositivo de travamento). Colocar em água fria, aquecer e ferver durante 30 minutos. Deixar esfriar lentamente.

Polimerização de ponte

Na mufla com a brida (dispositivo de travamento). Pré-aquecer na água, na temperatura de 70 °C, durante 30 minutos. A seguir, ferver durante 30 minutos. Deixar esfriar lentamente.

Armazenamento

- Manter fora do alcance das crianças.
- Estabilidade e condições de armazenamento ver embalagem
- Não usar o produto com prazo de validade vencido.

Forma de apresentação

Intro Kit Cold (para provisórios)

- 1 Escala Chromascop.
- 5 SR Ivocron Dentina de 30 g : 130/2A, 140/1C, 210/2B, 220/1D e 410/4A.
- 3 SR Ivocron Incisais: 1, 2 e 4 de 30 g.
- 1 Separating Fluid de 30 ml.
- 1 SR Ivocron Separator de 30 ml.
- 1 SR Ivocron Líquido Cold de 100 ml.
- 5 SR Ivocron Intensivos de 15 g : 2 (branco), 4 (amarelo-laranja), 5 (marrom claro), 8 (marrom escuro) e 9 (azul).

Intro Kit Hot

- 1 Escala Chromascop.
- 5 SR Ivocron Dentina de 30 g : 130/2A, 140/1C, 210/2B, 220/1D e 410/4A.
- 3 SR Ivocron Incisais: 1, 2 e 4 de 30 g.
- 4 SR Ivocron Opaquer 12,13,14,15 de 5 g
- 1 SR Ivocron Líquido Opaquer de 30 ml
- 1 SR Ivocron Líquido Hot de 100 ml

Vários acessórios

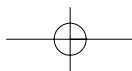
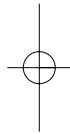
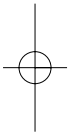
Cores

Com SR Ivocron, as 20 cores da escala Chromascop podem ser reproduzidas. As 20 massas Cervicais podem ser usadas em conjunto com a escala SR Vivodent PE, para combinar com dentes artificiais. Além disto, existem 10 polímeros Intensivos para caracterizações.

Intensivos

- | | |
|---------------------|---------------------|
| 1 – clear | 6 – marrom escuro |
| 2 – branco | 7 – rosa |
| 3 – amarelo | 8 – cinza |
| 4 – amarelo-laranja | 9 – azul |
| 5 – marrom claro | 10 – branco azulado |

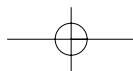
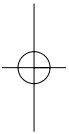
Este material foi fabricado somente para uso dental e deve ser manipulado de acordo com as Instruções de Uso. O fabricante não é responsável pelos danos causados por outros usos ou por manipulação incorreta. Além disto, o usuário está obrigado a comprovar, antes do uso e sob sua responsabilidade, se o material é compatível com a utilização desejada, principalmente quando esta utilização não está indicada nestas Instruções de Uso. Descrições e dados não constituem nenhum tipo de garantia e, por isto, não possuem qualquer vinculação.



Massenkombinationstabelle**Materials combination charts****Tableau de combinaison des masses****Tabella di combinazione masse****Tabla de combinación de masas****Tabela de combinação de massas**

| | | | | | | | | | | |
|--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|
| Chromascope | 110 | 120 | 130 | 140 | 210 | 220 | 230 | 240 | 310 | 32 |
| | 01 | 1A | 2A | 1C | 2B | 1D | 1E | 2C | 3A | 5I |
| Opaquer | 11 | 11 | 14 | 14 | 15 | 12 | 15 | 12 | 16 | 2 |
| Dentin Dentine Dentina | 110 | 120 | 130 | 140 | 210 | 220 | 230 | 240 | 310 | 32 |
| Schneide Incisal Smalto | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 1 | 2 | 2 | 2 | 3 |
| Intensiv Intensive Intensif Intensiv Intensivo | | | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| Hals Cervical Collet Colletto Cuello | 01 | 1A | 2A | 1C | 2B | 1D | 1E | 2C | 3A | 5I |

| | | | | | | | | | | |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 20 | 330 | 340 | 410 | 420 | 430 | 440 | 510 | 520 | 530 | 540 |
| B | 2E | 3E | 4A | 6B | 4B | 6C | 6D | 4C | 3C | 4D |
| 4 | 15 | 23 | 13 | 14 | 13 | 26 | 26 | 23 | 23 | 12 |
| 20 | 330 | 340 | 410 | 420 | 430 | 440 | 510 | 520 | 530 | 540 |
| 3 | 3 | 3 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| 5 | 7 | 8 | 9 | 10 | | | | | | |
| B | 2E | 3E | 4A | 6B | 4B | 6C | 6D | 4C | 3C | 4D |



Ivoclar Vivadent – worldwide

Ivoclar Vivadent AG
Bendererstrasse 2
FL-9494 Schaan
Liechtenstein
Tel. +423 / 235 35 35
Fax +423 / 235 33 60
www.ivoclarvivadent.com

Ivoclar Vivadent Pty. Ltd.
1 – 5 Overseas Drive
P.O. Box 367
Noble Park, Vic. 3174
Australia
Tel. 03 / 97959599

Ivoclar Vivadent Ltda.
Rua Maestro João Gomes de
Araújo 50; Salas 92/94
Sao Paulo, CEP 02332-020
Brasil
Tel. +55 11 69 59 89 77

Ivoclar Vivadent Marketing Ltd.
Calle 134 No. 13-83, Of. 520
Santafé de Bogotá
Colombia
Tel. +57 1 627 33 99

Ivoclar Vivadent S.A.
B.P. 118
F-74410 Saint-Jorioz
France
Tel. 04.50.88.64.00

Ivoclar Vivadent GmbH
Postfach 1152
D-73471 Ellwangen
Germany
Tel. 07961 / 889-0

Ivoclar Vivadent UK Limited
Meridian South
Leicester
LE3 2WY
Great Britain
Tel. 116 / 265 40 55

Ivoclar Vivadent GmbH
Via dell'Industria 16
I-39025 Naturno (BZ)
Italy
Tel. 0473 / 67 01 11

Ivoclar Vivadent S.A. de C.V.
Av. Mazatlán No. 61, Piso 2
Col. Condesa
06170 México, D.F.
Mexico
Tel. (5) 553-0038

Ivoclar Vivadent Ltd
12 Omega St, Albany
PO Box 5243 Wellesley St
Auckland, New Zealand
Tel 09 / 914-9999

Ivoclar Vivadent Polska Sp. z o.o.
PL-01-501 Warszawa
ul. Jana Pawla II 78
Poland
Tel. 635 54 96 / 635 54 97

Ivoclar Vivadent S.A.
c/Valderribas 82
E-28007 Madrid
Spain
Tel. 91 / 513 10 08

Ivoclar Vivadent Nordic AB
Dalvägen 16
S-169 56 Solna
Sweden
Tel. 08 / 514 93 930
Fax 08 / 514 93 940

Ivoclar Vivadent, Inc.
175 Pineview Drive
Amherst, N.Y. 14228
USA
Tel. (800) 533-6825

Ivoclar Vivadent, Inc.
23 Hannover Drive
St. Catharines, Ont. L2W 1A3
Canada
Tel. (800) 263-8182